

超纯水设备厂商

产品名称	超纯水设备厂商
公司名称	重庆市荣昌区万恒水处理设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:万恒水处理 型号:wh
公司地址	重庆市荣昌区昌州街道北部新区迎宾大道8号附16号
联系电话	023-46789353 15320521069

产品详情

超纯水设备厂商咨询热线：

153-2052-1069 QQ:1746301747 联系人：彭生
重庆万恒泉洁专业研发和开发包括超纯水设备在内的各种水处理设备。

??

反渗透纯水处理设备

反渗透纯水设备是采用目前国际上较为先进的反渗透除盐技术来制备去离子水，是一种纯物理过程的制备技术。反渗透纯水机组具有能长期不间断工作，自动运行无需专人看管，操作简单，且水质长期稳定，无污染物排放，制取纯水成本低廉等优点。

超纯水设备优点:

反渗透纯水机组核心元件反渗透（RO）膜采用原产进口著名品牌卷式复合膜，高压泵亦采用著名品牌的进口产品。系统配置了前级处理系统，如活性炭吸附过滤器和精密保安过滤器，在电控和自控方面，装备了压力自动保护系统和水质自动在线监测仪表系统，使设备操控系统一目了然，并且有前级进水增压，后级水箱液位联动接口。

二级反渗透水处理设备:

工艺适用于制药用水、化工工艺用水、中压锅炉补水、生物化工工艺用水、医疗卫生用水、电子行业用纯水、机械行业清洗冷却用水、冶炼用水、民用纯净水。主要配置有原水箱、原水泵、机械过滤器、活性炭过滤器、精密过滤器、加药装置、一级反渗透主机泵、一级反渗透主机、清洗装置、二级加药装置、二级反渗透主机泵、二级反渗透主机、淡水箱、淡水泵、纯水箱、纯水泵、紫外线杀菌器等。

适用于生产各种饮料用纯水、酿造用纯水、制奶用纯水、各类食品生产用净水设备、白酒勾兑啤酒生产用纯水设备、食品饮料生产用纯净水设备，宾馆小区写字楼直饮水设备。

纯水设备工艺流程：

纯水设备型号：

型号 尺寸	产量	功率
HY-250型 1600 × 600 × 1650	250L/H	1.6KW
HY-500型 1600 × 600 × 1650	500L/H	2.0KW
HY-750型 1600 × 600 × 1650	750L/H	2.25KW
HY-1000型 2800 × 600 × 1650	1吨/小时	2.25KW
HY-2000型 2800 × 600 × 1650	2吨/小时	3.75KW
HY-3000型 2800 × 1000 × 1650	3吨/小时	5.5KW

HY-4000型 4吨/小时 7KW
2800 × 1000 × 1650

医用药厂用纯水设备，包括制药纯水设备、输液纯水设备、针剂纯水设备、药剂纯水设备、生物制品用纯水、医用无菌水纯水设备，适用各类医药企业制剂用纯水、配药用纯水、大输液用纯水及针剂用水设备；医药用纯水有着极为严格的远见定，人体对药品中内毒素极为敏感。通常，医用纯水多用蒸馏法。该设备采用世界上先进的美国反渗透元件，压力容器等设备，配以高效又合理的预处理和后级精脱盐设备，纯水设备的出的水质完全符合GMP标准。系统设置手动，自动。可实现原水泵，高压泵，纯水泵自动控制，自动开停机，自动冲洗，无水开机，高低压保护，热保护及液位控制等功能。采用反渗透加混床或者是反渗透加EDI，EDI纯水设备介绍如下：超纯水设备厂商

EDI 纯水设备系统

EDI纯水设备系统是将电渗析技术和离子交换技术有机结合形成的一种新型除盐技术。可以有效的去除水中全部离子，出水电阻率可稳定在15MΩ·CM以上，连续运行、无化学污染、水的利用率高，在高纯水制备工艺上有着广阔的应用前景。

EDI 纯水设备装置是应用在反渗透系统之后，取代传统的混合离子交换技术（MB-DI）生产稳定的去离子水。EDI纯水设备技术与混合离子交换技术相比有如下优点：

EDI 纯水设备出水水质稳定

EDI 纯水设备容易实现全自动控制

EDI 纯水设备不会因再生而停机

EDI 纯水设备不需化学再生超纯水设备厂商

EDI 纯水设备运行费用低

EDI 纯水设备厂房面积小

EDI 纯水设备无污水排放。

高纯水设备技术的发展史：

第一阶段：预处理——> 阳床 ——> 阴床 ——> 混合床

第二阶段：预处理——> 反渗透 ——> 混合床

第三阶段：预处理——> 反渗透 ——>EDI 装置

纯水设备采用反渗透（RO）技术是一种利用膜分离去除水中离子的方法，尽管反渗透系统将水中95%-98%的离子去除，但还不能满足工业生产的要求，其后续工艺必须使用离子交换设备。近几十年以来，混合床离子交换技术一直作为纯水制备的标准工艺，是现在纯水设备最常用的标准工艺。由于其纯净水设备需要周期性的再生且再生过程中使用大量的化学药品（酸碱）和纯水，因此已很难满足于无酸碱纯水系统。

正因为传统的纯水设备标准工艺离子交换已经越来越无法满足现代工业和环保的需要，于是将膜和树脂

结合的纯水设备EDI 技术成为水处理技术的一场革命。该EDI纯水设备系统技术应用电再生离子交换除盐工艺取代传统混合离子交换除盐工艺EDI。通过离子交换树脂及选择性离子膜达到高脱盐效果，与反渗透结合的联合工艺使产水水质可达 10~17M · CM 的高规格产水。

EDI 纯水设备系统工作原理：

- 1.水进入EDI纯水设备系统，主要部分流入树脂/膜内部，而另一部分沿模板外侧流动，以洗去透出膜外的离子。超纯水设备厂商
- 2.EDI纯水设备中的树脂截留水中的溶存离子。
- 3.EDI纯水设备中被截留的离子在电极作用下，阴离子向正极方向运动，阳离子向负极方向运动。
- 4.EDI纯水设备中阳离子透过阳离子膜，排出树脂/膜之外。
- 5.EDI纯水设备中阴离子透过阴离子膜，排出树脂/膜之外。
- 6.EDI纯水设备中浓缩了的离子从废水流路中排出。
- 7.EDI纯水设备中无离子水从树脂/膜内流出。

EDI纯水设备系统进水水质要求：

TEA(含 CO₂) <25mg/L 硬度 <0.1 mg/L 硅 <0.5mg/L

硬度 < 0.1 mg/L 硅 <0.5mg/L

TOC <0.5 mg/L 余氯 <0.05mg/L

Fe, Mn, H₂S <0.01 mg/L 进水压 30 - 100PSI

指标项	超纯水设备厂商	超纯水设备厂商
制水量	5升 ~ 100升/小时	2.4升/小时
流量	1.5升/小时 (水箱储水时)	0.5升/小时 (水箱储水时)
进水水质要求	适应中国城市自来水/地下水	适应欧美城市自来水 (通常可直接饮用)
水质预处理系统	可提供非标设计和特别处理以满足较差水质地区客户需求	滤芯小巧, 适应欧美城市自来水的标准化设计, 不提供非标处理
反渗透RO系统	大流量RO膜 (制水量从5升 ~ 100升/小时选择)	小流量RO膜 (制水量2.4升/小时)
超纯化柱	树脂装填量较多	树脂装填量较少
	个人用户/单位用户均可, 亦可作实验楼中央纯	低用水量的小型实验室

适用对象	水系统的制水主机	
耗材更换	响应期短（7天内），价格仅为进口品牌的三分之一	响应期较长（30天内），价格昂贵
主机功能	<p>1) 中文界面直观亲切</p> <p>2) 耗材更换提示功能</p> <p>3) 历史数据库查询功能</p> <p>主机功能</p> <p>A、历次取水时间、水质、水量</p> <p>B、历次耗材更换</p> <p>4) 定时/定量取水功能</p> <p>5) 系统定时冲洗时间设定功能</p> <p>6) RO纯水超标排放功能</p>	不详
产水水质	电阻率18.2M .cm，总有机碳TOC < 10ppb	电阻率18.2 M .cm，总有机碳TOC < 5ppb

超纯水设备厂商 昆明市 五华区 盘龙区 官渡区 西山区 东川区 呈贡县 晋宁县 富民县 宜良县 石林彝族自治县 嵩明县 禄劝彝族苗族自治县 寻甸回族彝族自治县 安宁市 曲靖市 麒麟区 马龙县 陆良县 师宗县 罗平县 富源县 会泽县 沾益县 宣威市