

## 玻璃钢生物除臭滤池 按图加工设备

产品名称	玻璃钢生物除臭滤池 按图加工设备
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	21854.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

## 产品详情

玻璃钢生物除臭滤池：

优点：

- 1、占地面积小，过滤速度快，由于曝气生物滤池的处理负荷大大高于常规处理工艺，BOD5容积负荷可达到5-6kg/（m<sup>3</sup>.d），是常规活性污泥法或接触氧化法的6-12倍，所以它的池容和占地面积通常为常规处理厂垫底面积的1/10-1/5，而且厂区布置紧凑，节省了土建费用。
- 2、总体投资省，包括机械设备、自控电气系统、土建和征地费，直接一次性投资比传统方法低1/4。
- 3、处理水质高，在BOD5容积负荷为6kg/（m<sup>3</sup>.d）时，其出水SS和BOD5可满足回用要求。
- 4、氧的传输效率高，供氧动力消耗低，处理单位污水电耗低，运行费用比常规处理低1/5。
- 5、曝气生物滤池抗冲击负荷能力强，受气候、水量和水质变化影响小，没有污泥膨胀问题，微生物也不会流失，能保证池内较高的微生物浓度，因此，日常运行管理简单，处理效果稳定，便于维护。
- 6、设施可间断运行，由于大量的微生物生长在填料的内部和表面，微生物不会流失，即使长时间不运转也能保持其菌种，其设施可在几天内恢复运行。
- 7、处理设施采用全部模块化结构，便于进行后期的改扩建，可建成封闭式厂房，减少臭气、噪声和对周围环境的影响，视觉景观好。

吸附技术

目前采用多的吸附材料为活性炭。活性炭具有微晶结构，微晶排列不规则，晶体中有微孔，使它具有巨大的比表面积。这决定了活性炭具有良好的吸附性，可以吸附废水和废气中的金属离子、有害气体、有

机污染物、色素等。工业用途的活性炭要求机械强度大、耐磨性能好，结构力求稳定，吸附所需能量小，以有利于再生。

活性炭精细的多孔表面结构，可广泛用于油脂、饮料、食品、饮用水的脱色、脱味，气体分离、溶剂回收和空气调节，用作催化剂载体和吸附剂，适合废气处理过程脱味和除臭。

但活性炭应用于化工污水除臭气上存在限制，尤其在相对湿度较大时活性炭吸附能力明显降低。而且吸附饱和后，由于成分复杂，脱附存在困难，从而造成运行费用高、维护不便、产生二次污染。同时运行阻力较大，能耗高。

### 光触媒催化氧化技术

光触媒的主要成分是纳米级角柱锐钛型（ $\text{TiO}_2$ ）。光触媒催化氧化技术被誉为当今先进的空气净化新技术，近来在中国也得到较广泛应用。

在室温下，当波长在253.7纳米以下的波长照射到颗粒上时，在价带的电子被光量子所激发，跃迁到导带形成自由电子，而在价带形成一个带正电的空穴，这样就形成电子 - 空穴对。利用所产生的空穴的氧化及自由电子的还原能力，表面接触的水、氧气发生反应，产生氧化力的自由基。这些自由基可分解几乎所有有机物质，将其所含的氢和碳变成水和二氧化碳。

在光量子照射下，当空气进入光催化反应腔时，高能“电子 - 空穴”对即刻与有毒有害的有机废气直接进行化学反应，氧化、分解为无污染的水和二氧化碳等。

### 玻璃钢生物除臭滤池：

#### 生物滤池原理

#### 装置

采用硝化-反硝化生物滤池工艺预处理生活污水。试验采用一根高1.8 m直径90mm的有机玻璃柱，内置100 0mm高轻质多孔陶粒填料，承托层以上每隔250mm设一个取样口，共设4个，设定的缺氧与好氧区（A/O）的体积比为1：3，曝气头位于承托层以上250mm处。

#### 材料

用水为由葡萄糖、 $\text{CH}_3\text{COONa}$ 、 $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$ 、 $\text{KH}_2\text{PO}_4$ 及微量元素配制的模拟生活污水，各项水质指标 $\text{COD}_{\text{Cr}}$ 为181.4~256.3 $\text{mg} \cdot \text{L}^{-1}$ ， $\text{NH}_4^+-\text{N}$ 质量浓度为28.78~37.60  $\text{mg} \cdot \text{L}^{-1}$ ，TN质量浓度35.42~42.36  $\text{mg} \cdot \text{L}^{-1}$ 。

陶粒填料性质参数：粒径为3~5mm，密度1.4~1.6  $\text{g}/\text{cm}^3$ ，堆积密度为0.84~0.95 $\text{g}/\text{cm}^3$ ，比表面积为3.0~4.0 $\text{m}^2/\text{g}$ ，孔隙率为20~30%。

臭气的一般特征是数量大，浓度低，所以恶臭污染的控制需要经济有效的方法。加强对恶臭源的管理，防止泄漏，严格控制排放；另外，对已经产生的恶臭气体要及时收集、处理，防止扩散扰民。对于污水厂恶臭污染的治理，需要发展经济有效的控制新技术。

与普通空气污染相比，污水厂恶臭污染的治理难度更大。臭气浓度较低，许多恶臭气体的嗅觉值较低，这就要求处理后恶臭气体的浓度较低。目前污水厂恶臭污染治理技术主要有活性炭吸附、化学吸收、燃烧等。尽管这些方法对恶臭物质的去除效果较好，但运行费用较高，且可能造成二次污染。将生物技术应用于污水厂除臭是污染控制领域的一个热点。

## 生物法臭气处理设备

利用生物技术治理污水厂臭气污染具有投资少、运行费用低的优点，相对于传统的吸收、吸附、焚烧等技术竞争力更强。另外，利用生物技术治理臭气污染一般不会产生二次污染。在污水处理厂、填埋场、化工厂等产生恶臭的地方，越来越多地采用生物技术来治理臭气污染。该方法适用于处理气量大、浓度低的恶臭气体。生化处理技术主要有生物滤池、生物滴滤池、生物洗涤塔等，在实际应用中选择哪种除臭技术取决于臭气的种类、排放及场地情况等。其适应范围广，在国内外已有较多的研究与应用