Incoloy 926圆钢/钢板/钢管

产品名称	Incoloy 926圆钢/钢板/钢管
公司名称	上海威励金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

Incoloy 926一、Incoloy 926（N08926）镍基合金概述：Incoloy 926（N08926）镍基合金中的Cr含量通常为14.0-18.0%，镍含量为24.0-26.0%。Incoloy 926（N08926）是一种含钛和铝的镍基合金，含有足够的铬形成并维持足够规模的铬氧化物，使其在高温条件下得到保护，比传统铬镍不锈钢如304更耐高温；较高的含镍量，使其相比标准的18-8型不锈具有更好的抗氧化性能，其耐氧化性毫不逊色于使用温度高达华氏1900度(1038°C)的更高牌号合金。二、Incoloy 926（N08926）镍基合金物理性能/化学成分：1、Incoloy 926（N08926）镍基合金的密度：8.1 g/cm3。，2、Incoloy 926（N08926）镍基合金熔点：1320-1390 °C。3、Incoloy 926（N08926）在常温下合金的机械性能的The most小值：(1)、Incoloy 926（N08926）抗拉强度650Rm N/mm2。(2)、Incoloy 926（N08926）屈服强度295 RP0.2 N/mm2。(3)、Incoloy 926（N08926）延伸率A5 %：35。4、化学成分：碳C：≤0.02锰Mn：≤1.00硅Si：≤0.50磷P：≤0.03liuS：≤0.010铬Cr：19.0~21.0镍Ni：24.0~26.0铁Fe：余量钼Mo：6.0~7.0铜Cu：0.5~1.5氮N：0.15~0.25三、Incoloy 926（N08926）镍基合金主要特性：1、Incoloy 926（N08926）在卤化物介质和含有H2S的酸性介质中具有很高的抗点腐蚀和缝隙腐蚀性能。2、在实际应用中能有效地抗氯离子应力腐蚀开裂。3、在通常的氧化、还原环境中对各种腐蚀都有good的抗蚀能力。4、机械性能较Cronifer 1925 LC-Alloy 904 L 有较大提升。5、较同系列的镍含量18%的合金的冶金稳定性有较大提高。6、具有应用于压力容器制造相关认证（VdTUV-196～400°C及ASME 认证）。四、Incoloy 926（N08926）镍基合金应用范围应用领域：Incoloy 926（N08926）合金是一种多用途的材料，在许多工业领域都能应用：1、消防系统、海水净化系统、海洋工程中的液压和灌注管道系统。2、纤维素纸浆生产中的漂白池。3、腐蚀性油井中的抛光棒材。4、海洋工程中的软管系统。5、酸性气体生产中的管路、接头、气流系统等。6、烟气脱liu系统中的部件。7、磷酸生产中的蒸发器、热交换器、过滤器、混合器等。8、liu酸分离和冷凝系统。五、Incoloy 926（N08926）镍基合金的加工加工和热处理：Incoloy926镍基合金适合于冷、热加工和机加工，但由于具有高强度，冷、热加工时需要大功率的加工设备。1、Incoloy 926（N08926）合金的加热：(1)、在热处理之前及热处理过程中应始终保持工件清洁。(2)、在热处理过程中不能接触liu、磷、铅及其它低熔属，否则会损害材料的性能， 应注意诸如标记漆、温度指示漆、彩色蜡笔、润滑油、燃料等污物。(3)、燃料中的含liu量越低越好，天然气中的liu含量应少于0.1%，重油中liu含量应少于 0.5%。(4)、考虑到温度控制和保持清洁的需要，在真空炉或气体保护炉中进行热处理。(5)、也可以在箱式炉或燃气炉中加热，但炉气必须洁净并以中性至微氧化性为宜，应避 免炉气在氧化性和还原性之间波动，加热火焰不能直接烧向工件。2、Incoloy 926（N08926）合金的热加工：(1)、Incoloy 926（N08926）合金的热加工温度范围1200°C～900°C，冷却方式为水淬或快速空冷。(2)、加热时，材料可以直接送入已升温The

most高工作温度的炉子中，保温足够的时间后(每100mm的厚度需要60分钟保温时间)迅速出炉，在规定的温度范围的高温段进行热加工。当材料温度降到低于热加工温度时，需重新加热。(3)、为得到The most佳性能，热加工后要进行固溶处理。3、Incoloy
926（N08926）合金的冷加工：(1)、和所有的奥氏体铬镍不锈钢一样，Incoloy
926（N08926）合金的加工硬化率较大，因此需要 对加工设备进行挑选。冷加工材料应为固溶热处理态，并且在冷加工量较大时应进行中间退火。(2)、若冷加工量大于15%，则需要对工件进行二次固溶处理。4、Incoloy 926（N08926）合金的热处理：(1)、Incoloy
926（N08926）合金的固溶处理温度范围是1150°C～1200°C，The most适宜的温度是1170
°C。(2)、厚度大于1.5mm的材料冷却方式为水淬，厚度小于1.5mm的材料也可采用快速空
冷。若采用空冷。(3)、在热处理过程中，材料可以直接送入已升温The
most高工作温度的炉子中，并且必须保持 工件清洁。5、Incoloy
926（N08926）合金的去氧化皮及酸洗：(1) 、Incoloy
926（N08926）合金合金的表面氧化物和焊缝周围的焊渣的附着性比低合金不锈钢更 强，推荐使用细晶砂带或细晶砂轮进行打磨。(2)、在用HNO3/HF混合酸进行适当的时间和温度酸洗前必须小心打磨或盐浴预处理将氧 化膜打碎。6、Incoloy926（N08926）合金的机加工：Incoloy 926（N08926）合金应在热处理之后进行机加工，由于材料的加工硬化，因此宜采用比加工低合金标准奥氏体不锈钢低的切削速度和重进刀进行加工，才能车入已冷作硬化的表层下面。六、Incoloy926品种规格与供应状态：1、品种分类：可生产各种规格的Incoloy926无缝管、Incoloy926钢板、Incoloy926圆钢、Incoloy926锻件、Incoloy926法兰、Incoloy926圆环、Incoloy926焊管、Incoloy926钢带、Incoloy926丝材及配套焊材。产品名称：904L/UNS N08904国际通称： SUS890L、F904L、W.-Nr. 1.4539、NAS 255、00Cr20Ni25Mo4.5Cu 执行标准：ASTM A240/ASME SA-240、ASTM A276、ASTM A182/ASME SA-182、ASTM A312/ASMES A312ASTM B625/ASME B625、ASTM B673/ASME B673主要成分：碳(C)≤0.02,锰(Mn)≤2.00,镍(Ni)23.0～28.0,硅(Si)≤1.0磷(P)≤0.045,liu(S)≤0.035,铬(Cr)19.0～23.0,铜(Cu)1.0～2.0,钼(Mo)4.0～5.0物理性能：904L密度：8.24g/cm3，熔点：1300-1390 °C，磁性：无热处理：1100-1150°C之间保温1-2小时，快速空冷或水冷。机械性能：抗拉强度：σb≥490Mpa，屈服强度σb≥215Mpa：延伸率：δ≥35%，硬度：70-90（HRB）
Incoloy 926订购说明：

（1）Incoloy 926带材：不另外分条，1kg起订；如需另外分条，5kg起订（30kg免费分条，30kg以下另收取30元分条费）；

（2）Incoloy 926线材：5kg起订，teshu规格订做视具体情况而定；

（3）Incoloy 926板材：（薄板），1张起订；（中厚板）可零切订；

（4）Incoloy 926棒材：小直径5kg起订，如需几支试样，另视情况而定收取样品费；中大直径1条起订；

（5）Incoloy 926管材：小直径5kg起订，如需几支试样，另视情况而定收取样品费；中大直径1条起订；