

供应矿脂防腐蚀带规格型号价格

产品名称	供应矿脂防腐蚀带规格型号价格
公司名称	山东金博防腐材料有限公司
价格	10.00/平方米
规格参数	品津:渤牌 型号:可定制
公司地址	山东省东营市利津县经济开发区
联系电话	18706655550 0546-7700121

产品详情

本方法适用于管道维护和阀门、法兰、储罐、三通、塔体、缸体、桩体等异型管件。

1、工件除锈：

用钢丝刷将工件表面的松动的铁锈及漆皮清除。对特殊的地方，可以有选择性的用动力工具清除铁锈、旧漆皮及外来物质。除锈等级应达到国标<<涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级>>中的St2级或国外标准中SSPC - SP2级手动工具清理除锈等级。

2、施涂配套底漆：

- 1、用手，刷子，戴手套或用滚子等皆可涂刷底漆。
- 2、在准备缠绕胶带的工件表面上均匀地涂一薄层底漆。
- 3、对于工件的孔洞，肩角，缝隙及管螺纹等处应多涂一些底漆。
- 4、对于一些狭窄的螺纹，缝隙等处可以适当采用刷子来涂抹。

3、施用配套腻子：

1、对于诸如阀门，法兰，管接头等形状较复杂的工件，可以采用腻子对其进行造型，避免在后面缠绕胶带时产生桥连或空洞。

2、可以使用油灰刀或带手套来施用腻子。

3、规整极不平滑的表面，清除孔洞中的空气。

4、应该施用连接到原有防腐层上至少100毫米的位置。

4、缠绕矿酯油带：

1、使用油带最好采用螺旋式缠绕，每缠一道应保证与前一道有至少25.4mm(

1)的搭边。对于极端的环境条件，可以采用55%宽度的搭边，以达到双层防护的效果。

2、若施工空间过于狭小，则可以考虑纵向应用胶带，正如“卷烟”似的包裹。保证至少100mm(4)的搭边，并使搭接处处于管道的顶部一侧以得到类似“檐板”的防护效果。

3、缠绕时应注意，要紧紧地按住始端，使其紧贴于工件表面，应避免将胶带放得太长，那样极易发生褶皱和产生空隙。因此要求在缠绕的过程中应始终保持一定的拉力。

4、保持足够的拉力以得到连续平整的表面。注意不要拉长带子。随着缠绕，应将出现的褶皱和气泡赶平。

5、胶带接头之间应保证有至少100mm(4)的搭接，且接合处应位于管道的上半部分。每缠绕一卷，应用手沿螺旋缠绕方向压平搭接处。

6、对垂直方向的工件，应从底部开始向上进行缠绕以达到类似“檐板”的保护效果。

7、在对胶带及搭边处进行压平时，可以在手上或手套上涂抹少许底漆，这样更便于操作且尤其适于在冷天或冷的工件。在钢结构上施用时应更采用这种方法。

5、缠绕外保护带

1、在防腐油带外再螺旋缠绕一层自粘性的外防护带或塑料膜。

2、建议在交通繁忙和机械接触频繁的地方应使用外防护带。

3、对埋地及水下应用中应使用外防护带，以抵御来自土壤的压力和应力，提供机械保护，防止矿酯化合物向土壤流失并增强防护层的电绝缘性。