

化工池长轴液下清淤泵

产品名称	化工池长轴液下清淤泵
公司名称	济南博联泥浆泵厂有限公司
价格	5000.00/台
规格参数	品牌:博联 型号:ZNL 额定流量Q:10-1000m ³ /h
公司地址	山东省济南市历城区化纤厂路2号
联系电话	053158057147 18766180670

产品详情

化工池长轴液下清淤泵

化工池长轴液下清淤泵是立式单级单吸悬臂式离心泵结构，叶轮为半开式叶轮，在泵的底部设有搅拌叶轮。主要用于环保、市政工程、火力发电厂、煤气焦化厂、炼油厂、炼钢厂、采矿、造纸业、水泥厂、食品厂、印染等行业抽吸浓液、稠油、油渣、污浊液、泥浆、灰浆、流砂及城市排污沟道的流动污泥，以及含有泥砂渣物的流体和有腐蚀性液体。

产品优势：

- 1.泵壳、叶轮、护板等主要过流部件全部采用高铬合金耐磨材料，使用寿命长，节约投资成本
- 2.流量可达10-2000立方，适用于各种需要清理渣浆、抽沙的抽沙环境。
- 3.产品型号齐全，种类较多，具体可来电咨询订购。
- 4.产品结构紧凑，体积小。安装、拆卸、使用及维修保养方便。
- 5.操作简单，可以很方便地对其进行安装和拆卸。

化工池长轴液下清淤泵 的用途：

渣浆泵可广泛用于矿山，电力、冶金、煤炭、环保等行业输送含有磨蚀性固体颗粒的浆体。如冶金选矿厂矿浆输送，火电厂水力除灰、洗煤厂煤浆及重介输送，疏浚河道，河流清淤等。在化工产业，也可输送一些含有结晶的腐蚀性浆体。

首先，在选矿厂的应用，80%左右都是用在矿山行业选矿厂。由于矿石初选工况较为恶劣，因此在这一工段，渣浆泵的使用寿命普遍较低。当然，不同的矿石，磨蚀性也不一样。如在精矿输送等工段相对磨蚀性减小，泵的整体使用寿命也就较长。所以一般用户在采购过程中经常问到供应商的产品的使用寿命问题时候，严格讲任何一家生产商等都不会毫无根据的为用户承诺一个准确使用寿命周期，因为过流部件的使用寿命（耐磨耐腐蚀件）的寿命取决于多种不同因素，工况的多样性和复杂性导致同样品质的材质的使用寿命是有差异的。但是在前期选型阶段可以让有实力的生产厂家为其做合理工况选型设计。

其次，在电力行业，主要是火力发电厂。目前我国电厂中主要是火力发电和水利发电，在火电厂中，由于用大量燃煤发电，燃煤后的炉渣或者灰渣需要清除，渣浆泵被用在除灰渣的作用，炉渣通过混合一定量的水后，通过渣浆泵将其输送到灰渣堆放的地方，因此有时渣浆泵在电厂也成为灰渣泵。

再次，在洗煤行业，由于工况不同，较大煤块，煤矸石容易堵塞，对于渣浆泵的设计要求很高。淮北矿务局下属某洗煤厂05年采用经特殊设计的、替代原来从澳大利亚进口的渣浆泵，至今运转正常，输送较大煤块、煤矸石无堵塞，使用磨损寿命超过了国外进口泵。

在海水选砂领域，渣浆泵应用也开始逐渐被客户认可。但是在海水里选砂，河道里挖沙，渣浆泵更容易被称为砂泵，挖泥泵。尽管叫法不一，但是从结构特点和泵的性能原理上来讲，都可以通称为渣浆泵。因此在这海水选砂中我们经常称为砂泵，在河道清淤里面习惯上叫挖泥泵。

渣浆泵的用途虽然广泛，但是正确的应用是十分重要的。渣浆泵由于其名称本身的局限性使得一些非本行业的人对此产生误解，事实上，泥浆泵，杂质泵，挖泥泵，清淤泵，等都在渣浆泵的应用范围。在渣浆泵的应用过程中，一定要注意合理的设计，正确的计算，合适的选型，这几点非常重要。

我们厂主要生产液下渣浆泵、潜水抽沙泵、河道清淤泵、搅拌泥浆泵、挖机清淤泵、液压渣浆泵、不锈钢泥砂泵、耐高温排污泵等产品，各类产品都有现货，最晚2天内发货，质保一年/木箱包装。

质保一年/木箱包装，有现货，也可订做，详情来电咨询！

厂家热线（24小时）：18766180670 0531-58057147 QQ：1836610055

公司网站：<http://www.sdqxs.com/>

友情提示：请广大客户认准厂家（济南博联泥浆泵有限公司），切莫上当受骗造成不必要的经济损失。