

化工厂硫酸二甲酯监控报警器

产品名称	化工厂硫酸二甲酯监控报警器
公司名称	淄博博安安防设备有限公司
价格	面议
规格参数	检测气体:硫酸二甲酯 检测范围:0-100PPM 分辨率:1PPM
公司地址	山东省淄博市淄川区松龄路街道办事处
联系电话	0533-6725685 18678129224

产品详情

硫酸二甲酯气体报警器多少钱 化工厂硫酸二甲酯监控报警器

硫酸二甲酯气体报警器是工业用有毒气体安全检测仪器。它可以固定安装在有被测气体泄漏的室内、外危险场所，起到现场监测的作用，若监测位置有有毒气体硫酸二甲酯泄露时，气体探测器会在第一时间，把现场泄露的有毒气体浓度数据，传输给气体报警控制器，由气体报警控制器进行数据处理。硫酸二甲酯气体探测器广泛适用于化工厂、食品厂等存在硫酸二甲酯泄漏的场所。

(咨询请直接拨打电话或者QQ，请不要留言，留言看不到，价格波动以电询为准)

(咨询电话：王经理18653308764，18678129224，QQ: 1685057031)

(硫酸二甲酯气体报警器网站：<http://www.boanbaojingqi.com/chanpin/ydqtbjq/239.html>)

技术参数：

检测气体：硫酸二甲酯（毒性）

检测范围：0-100PPM

分辨率：1PPM

检测原理：电化学式气体传感器

采样方式：自然扩散式

防爆等级：Exd CT6

使用寿命：1.5-2年

材质：压铸铝

电源：探测器：DC24V ± 25%;控制器：220V

输出：三线制(4 ~ 20)mA;四线制：RS485

环境温度：-40 ~ 70

相对湿度：<95%

压力限制：86kPa ~ 106kPa

使用电缆：分线式：1.5mm² × 3;总线式：1.5mm² × 4

传输距离：1000m

重量：1500g

安装方式：固定支架、管装、墙壁装

安装螺纹：1/2G内螺纹

硫酸二甲酯气体探测器采用固定安装方式，原装进口电化学式传感器，能够对工业生产中泄漏的HCL气体进行快速、可靠、稳定、连续检测的隔爆型安全设备。当探测器检测到HCL浓度达到预先设定报警值时，联动气体报警控制器，提示现场工作人员采取必要的防护措施，同时可以自动启动排风设备、关闭燃气管道阀门等系统,方便引入PLC、DCS等控制系统，可以实现远程监控，远程报警，电脑数据存储等功能。推荐使用我公司提供的报警控制器组成一套气体检测报警系统。本探测器因经济实惠、性能稳定、安装维护简单而被广泛应用于石油、化工、燃气、印染、工矿等有毒易燃易爆场所。