手机辅料供应商|华凯供应商技术实力雄厚品质保障

产品名称	手机辅料供应商|华凯供应商技术实力雄厚品质保障
公司名称	深圳市华凯伟业电子有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:华凯 型号:多种
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道山厦社区罗山工业区旭日东路5号3栋厂房第三层301-1
联系电话	86-075528101859 13717004223

产品详情

手机辅料供应商|华凯供应商技术实力雄厚品质保障

关于我们：

深圳市华凯伟业电子有限公司成立于2011年3月，公司致力于：手机产品、笔记本电脑、数码相机、通讯等电子产品的辅料模切开发，为广大客户提供各类交代、泡棉、绝缘材料、导电材料、保护膜、网布的精密模切。

公式拥有激光机、小孔定位组合线高精度模切及、二次元等先进的生产设备和检测设备。为电子通讯类客户提供优质的产品和高效快捷的服务。

企业理念：

全员参与，强化管理，精益求精，铸造品质

企业文化:

专攻的愿景：把专攻打造成为礼赠品服务专家；

专攻的理念：为客户创造价值；

专攻人才观：当下师，方为无上师；

专攻的作风：说到做到，只认功劳，不认苦劳；

专攻团队观：健康活力，充满激情，真诚合作；

专攻价值观：做事必有信心，有方法，做人要有爱心，有原则；

专攻的宗旨：搭建平台，整合人才，实现梦想；

手机辅料供应商|华凯供应商技术实力雄厚品质保障

我们的优势：

1、10年磨一剑，打造品牌质量

10年专注电子辅料模切制品生产厂家

工厂面积2000多平方注册资金100万

国内顶级实力的电子辅料模切制品生产厂家

20大行业客户应用经验，上百家客户的共同选择

已生产加工几百种电子模切辅料，并在不断开发与更新中！

2、国内外知名企业的共同选择

众多国内外企业共同选择，ISO9001国际质量管理体系认证专业的品质管理团队，并多次被客户评为优秀供应商知名合作伙伴：飞利浦,乐视,小米,步步高,海尔,美的,九阳,奋达

3、专业的服务团队，解决客户后顾之忧

年轻的服务团队，专业的销售团队、售后团队、平均年龄25岁！热情，朝气，竭诚，周到的服务。五台先进的检测设备，十余台专业的魔切、覆胶等先进设备，一整套的严谨科学的检测程序误差率0.01%！良

品率99%！专业先进的研发团队，十余年的产品研发经验，满足您对产品的各种城需求!24小时送样72小时送货的快速反应能力是我们实力的见证！

???????|??????????????

联系方式：

网址：http://www.huakai-diecut.com/

电 话：+86(0)755 8920 4819

联系人：王先生 18665864868　李先生 15622889570

邮箱：Kelvin7911@163.com or hkmaster@upus.cn

地址：深圳市龙岗区平湖街道良白路271号中联通泰工业园B栋五楼

http://huakai-diecut.com/information/moqiejiagongdeji-335.html http://huakai-diecut.com/information/moqiejiagongdeji-336.html http://huakai-

diecut.com/information/moqiejiagongdeji-337.html http://huakai-diecut.com/information/moqiejiagongdeji-338.html http://huakai-diecut.com/information/moqiejiagongdeji-339.html

??????

如何解决模切加工过程中质量问题

模切加工在我们的生活当中确实给我们起到了很大的作用，但是使用模切机器进行此项工作的时候，也会出现一些小问题，它和我们其他的设备不同，只要出现问题就是非常专业的，同时也需要我们专业的技术人员进行排查后才能进行修理工作，为了大家可以在平时工作中更加方便的维修模切加工设备，下面几个问题都是最常见，现在的方案介绍给大家学习。

一、对于产品底纸出现冲穿或者是不断的情况

一般情况下，在进行模切加工时，出现这种情况主要是两种情况，一是全部的冲穿现象，二就是局部的冲穿，第一需要了解的就是所使用模具上的刀够不够锋利，还有就是需要检查模切机在工作的时候所产生的压力是不是有不稳定的现象，如果压力不稳定的话，一定要把机器停止工作，调节完之后再进行检测机器的压力稳定性；而对于局部的冲穿问题，应该要检查的工作就需要看一下局部是不是垫的东西太多了，一般情况下胶带只需要垫两层，也可以选择一些比较硬的垫模板，像电木板或者是亚克力板等。

二、模切加工出来的产品有变形的情况

变形可能是因为张力控制的不，所以在进行加工之前一定要注意把模具所加工出来的产品尺寸都检查一遍，也可以检查一下所使用的垫刀棉是不是合适；特别是张力控制的问题，一定要注意，如果所使用的材料张力不够所使加工出来的产品有收缩的现象，这样在模切加工出来的产品就会出现变形。

三、加工细小边之类的产品时，出现了产品变形的情况

有的人要问了，上面不说已经介绍过这种情况了，怎么又说开了呢？其实细小边类产品出现的变形和大物品出现的变形性质是不一样的，所以我们分开来介绍一下，因为所加工出来的产品边距很小，所以在模切加工的过程当中会使用到冲切的方法，而这种方法的缺点就是尺寸不好控制，像定位不准或者是生产出来的产品有移位等现象，所以为了防止细小边类型的产品出现变形，可以先把需要的尺寸栽好好放到模具内做测试，没有问题再进行加工。