

3mm红发红无边短脚直插LED灯珠

产品名称	3mm红发红无边短脚直插LED灯珠
公司名称	深圳市拓展光电有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:tuozhan/拓展 型号:3mm红发红 规格:3mm
公司地址	深圳市宝安区西乡街道铁岗工业区宝田一路369号三楼西面、五楼
联系电话	86 0755 29632541 18938907186

产品详情

3mmled发光二极管焊接过程死灯

常见的焊接方法可分为电烙铁焊接，加热平台焊接和回流焊焊接等

A.电烙铁焊接为常见，比方做样、修理，因为大多数现有厂家为了省本钱，购回的电烙铁多为不合格的劣质产物，大多接地不良，存在漏电的状况，焊接的过程中这等于在漏电的烙铁尖--被焊LED--人体--大地构成一个回路，等于说数十倍-数百倍于LED灯珠所接受的电压加在了LED灯珠上面，霎时将其烧坏。注：接静电带的状况将会愈加严峻，因为当人体接静电带后对地构成回路的电阻小，颠末人体到LED灯珠的电流将大，这也是好多人所说的分明有带静电带仍是有那么多LED灯珠损坏的问题所在。

B. 加热平台焊接形成的死灯，因为灯具样品单的不断，大多企业为了满意小批量及样品单的需求，因为设备本钱低价，布局和操作简略等长处，加热平台成了很棒的生产工具，可是，因为运用环境（比方：有电扇的当地温度存在无法稳定的问题）及焊接操作者的操熟练程度和焊接速度的操控成了形成了死灯的较大问题，别的还有加热平台的设备接地状况。

C. 回流焊，普通这种焊接方法是牢靠的生产方法，合适大批量生产加工，若是操作不妥，将会形成更严峻的死灯结果，比方，温度调的不合理，机器接地不良等。

公司网站：<http://www.tzled.net>

阿里巴巴店铺：<http://sztzgd.1688.com/>

质优价廉!性价比高!可根据客户要求量身订做!欢迎广大客户来电来Q详谈!

联系人：段小姐 086-0755-29632541/8030 17727436821/QQ2355616638

传 真：086-0755-29632545

公司地址：深圳市宝安区西乡铁岗工业区宝田一路369号拓展