

# 厂家直销宇涵奥天不锈钢金属补偿器

|      |                            |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 厂家直销宇涵奥天不锈钢金属补偿器           |
| 公司名称 | 泊头市宇涵奥天机械设备有限公司            |
| 价格   | 828.00/件                   |
| 规格参数 | 品牌:宇涵奥天<br>型号:完善<br>材质:不锈钢 |
| 公司地址 | 河北省沧州市泊头市泊镇张庄子（注册地址）       |
| 联系电话 | 0317-7513415 15075739417   |

## 产品详情

### 金属补偿器

作为一种柔性耐压管件安装于液体输送系统中，用以补偿管道或机器、设备连接端的相互位移，吸收振动能量，能够起到减振、消音等作用，具有柔性好、质量轻、耐腐蚀、抗疲劳、耐低温等多项特点。

金属补偿器因其用途不同而选择不同的金属材料。因其材质不同，故所加工制作的补偿器性能及用途也有所不同。

不锈钢金属补偿器采用奥氏体不锈钢材料或按用户要求的材料制造，具有优良的柔软性，耐蚀性，耐高温性（-235 ~ +450），耐高压性（最高为32MPa），在管路中可对任何方向进行连接，用以温度补偿和吸收振动、降低噪声、改变介质输送方向、消除管道间或管道与设备间的机械位移等，双法兰不锈钢金属补偿器对有位移、振动的各种泵、阀等的柔性接头尤为适用。

**不锈钢金属补偿器**使用的波纹有两种，一种是螺旋形波纹，另一种是环形波纹。

螺旋形不锈钢金属补偿器是波纹呈螺旋状排布的管形壳体，在相邻的两波纹之间有一个螺旋升角，所有的波纹都可通过一条螺旋线连接起来。

环形不锈钢金属补偿器是波纹呈闭合圆环状的管形壳体，波与波之间由圆环波纹串联而成。环形不锈钢金属补偿器由无缝管材或焊接管材加工成形。受加工方式制约，较之螺旋形波纹管，其单管长度通常较短。环形不锈钢金属补偿器的优点是弹性好、刚度小。

不锈钢金属补偿器的性能试验包括：刚度试验、稳定性试验、疲劳试验、屈服破裂试验、振动试验、冲击试验、高温疲劳试验等。涉及不锈钢金属补偿器性能试验的标准主要有：EJMA、ASME B31.3、ROCT27036、OCT B5.5588等。其中EJMA给出了稳定性试验、疲劳试验、屈服破裂试验方法。给出了高温疲劳试验对试验件、应力范围、保温（最大位移）时间的要求及数据的处理方法。

（1）刚度试验：对轴向型、横向弯度、弯曲刚度的测量方法和边界条件提出了要求，并给出了试验次数

和数据处理方法。

(2) 疲劳试验：对轴向型、直管压力平衡性、铰链型、拉感性、柔性杆等多种结构形式的补偿器模拟实际变形条件进行疲劳试验，给出试验方法和判断准则。

(3) 振动试验：给出了振动试验的振动方式、频率范围、振动加速度、每个频带的扫描时间的要求。

(4) 冲击试验：对冲击加速度、脉冲持续时间、冲击作用次数及冲击试验的边界条件做出了规定。

有上述介绍可以看出，各标准因适用对象不同，对试验方法和要求各有侧重。其中EJMA给出的高温疲劳试验方法，为处于蠕变温度范围内工作的不锈钢金属补偿器的疲劳设计方法给出了依据。

### 不锈钢波纹补偿器的安装和使用

- 1、不锈钢波纹补偿器在安装前应先检查其型号、规格及管道配置情况，必须符合设计要求。
- 2、对带内套筒的不锈钢金属补偿器应注意使内套筒子的方向与介质流动方向一致，铰链型金属补偿器的铰链转动平面应与位移转动平面一致。
- 3、需要进行“冷紧”的不锈钢金属补偿器，预变形所用的辅助构件应在管路安装完毕后方可拆除。
- 4、严禁用不锈钢波纹补偿器变形的方法来调整管道的安装超差，以免影响补偿器的正常功能、降低使用寿命及增加管系、设备、支承构件的载荷。
- 5、安装过程中，不允许焊渣飞溅到波壳表面，不允许波壳受到其它机械损伤。
- 6、管系安装完毕后，应尽快拆除不锈钢金属补偿器上用作安装运输的黄色辅助定位构件及紧固件，并按设计要求将限位装置调到规定位置，使管系在环境条件下有充分的补偿能力。
- 7、不锈钢波纹补偿器所有活动元件不得被外部构件卡死或限制其活动范围，应保证各活动部位的正常动作。
- 8、水压试验时，应对装有不锈钢金属补偿器管路端部的次固定管架进行加固，使管路不发生移动或转动。对用于气体介质的不锈钢金属补偿器及其连接管路，要注意充水时是否需要增设临时支架。水压试验用水清洗液的96氯离子含量不超过25PPM。
- 9、水压试验结束后，应尽快排波壳中的积水，并迅速将波壳内表面吹干。
- 10、与不锈钢金属补偿器接触的保温材料应不含氯。