

板式平焊法兰生产厂家

产品名称	板式平焊法兰生产厂家
公司名称	沧州恒运管道装备制造有限公司
价格	65.00/个
规格参数	品牌:恒运 型号:200
公司地址	盐山县盐山镇刘红庙村
联系电话	13315743211

产品详情

对焊法兰主要是使管子与管子相互连接的零件。按结构型式分,有整体法兰,活套法兰和螺纹法兰。常见的整体法兰有平焊法兰及对焊法兰。对焊法兰管件指带有法兰(突缘或接盘)的管件。它可由浇铸而成,也可由螺纹连接或焊接构成。法兰联接指由一对法兰,一个垫片及若干个螺栓螺母组成。法兰上有孔眼,可穿螺栓,使两法兰紧连,法兰间用衬垫密封。按所联接的部件可分为容器法兰及管法兰。不锈钢法兰对焊法兰属于法兰管件,是指带有法兰(突缘或接盘)的管件。它可由浇铸而成,也可由螺纹连接或焊接构成。法兰联接指由一对法兰,一个垫片及若干个螺栓螺母组成。垫片放在两法兰密封面之间,拧紧螺母后,垫片表面上的比压达到一定数值后产生变形,并填满密封面上凹凸不平处,使联接严密不漏。法兰联接是一种可拆联接。法兰上有孔眼,可穿螺栓,使两法兰紧连,法兰间用衬垫密封。

对焊法兰又称高颈法兰,刚性较大,适用于压力温度较高的场合。

- 1、粉尘 不锈钢法兰制作经常是在有粉尘的场地进行,空气中常带有许多粉尘,它们不断地落在设备表面。它们可以用水或碱性溶液去除掉。不过,有附着力的尘垢需要高压水或蒸气进行清理。
- 2、浮铁粉或嵌入的铁 在任何表面上,游离铁都会生锈并使不锈钢法兰产生腐蚀。因此,必须清除。浮粉一般可随粉尘一起清除掉。有些粘着力很强,必须按嵌入的铁处理。除粉尘外,表面铁的来源很多,其中包括用普通碳钢钢丝刷清理和用以前在普碳钢,低合金钢或铸铁件上使用过的砂子、玻璃珠或其它磨料进行喷丸处理,或在不锈钢法兰及设备附近对前面提到的非不锈钢法兰制品进行修磨。在下料或吊过过程中如果不对不锈钢采取保护措施,钢丝绳、吊具和工作台上的铁很容易嵌入或玷污表面。订货要求和制作后检查可以防止并发现游离铁的存在,ASTM标准A380[3]规定了检查不锈钢法兰表面铁或钢微粒的铁锈试验法。当要求绝对不能有铁存在的时候,应该使用这种检验方法。如果结果令人满意,应用干净的纯水或硝酸对表面进行洗涤,直到深蓝色完全消失。正如标准A380[3]指出的如果铁锈试验溶液不能全部清除干净,不推荐在设备的工艺表面,即用来生产人类消费品的直接接触表面采用这种试验方法。比较简单的试验方法是在水中暴露12~24小时,检查是否有锈斑。这种试验灵敏性差,而且耗时。这些都是检测试验,不是清理方法。如果发现铁存在,必须用后面介绍的化学和电化学的方法进行清理。
- 3、划痕 为了防止工艺润滑剂或生成物或/或污物积留,必须对划痕和其它粗糙表面进行机械清理。

4、热回火色和其它氧化层 如果在焊接或修磨过程中不锈钢法兰在空气中被加热到一定的高温，焊缝两侧、焊缝的下表面和底部都会出现铬氧化物热回火色。热回火色比氧化保护膜薄，而且明显可见。颜色决定于厚度，可呈见彩虹色、蓝色、紫色到淡黄色和棕色。较厚的氧化物一般为黑色。它是由于在高温或长时间在较高度下停留所致。当出现任何一种这类氧化层时，金属表面的铬含量都会降低，造成这些区域的耐腐蚀性降低。在这种情况下，不仅要消除热回火色和其它氧化层，还应对它们下面的贫铬金属层进行清理。