

恒温湿热老化试验箱新能源高低温老化试验箱

产品名称	恒温湿热老化试验箱新能源高低温老化试验箱
公司名称	东莞市翌昇测试设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:翌昇科技 型号:YS-150-880
公司地址	东莞市常平镇塘角村塘角一街150号
联系电话	15992811984

产品详情

可程式恒温恒湿试验机用于模拟产品材质经过温度、湿度变化后是否有故障、质变、无法正常工作等不良情况。本试验设备适合于电子、电器、食品、五金车辆、化学、建材等行业。

一. 型号: 翌昇科技可程式恒温恒湿试验机规格 (单位:mm) : (可按客户要求定做更大尺寸)

型号:YS-80-880L 内型尺寸:D × W × H 400 × 400 × 500

型号:YS-150-880E 内型尺寸:D × W × H 500 × 500 × 600

型号:YS-225-880S 内型尺寸:D × W × H 500 × 600 × 750

型号YS-408-880U 内型尺寸:D × W × H 600 × 700 × 800

型号:YS-1000-880Q 内型尺寸:D × W × H 1000 × 1000 × 1000

型号:YS-800-880Q 内型尺寸:D × W × H 1000 × 1000 × 800

型号:YS-1300-880U 内型尺寸: D × W × H 1000 × 1000 × 1300

二. 翌昇科技测试范围:(依目录之温湿度比对图形为主)

1.温度:- 7 0 ~ 150 , -4 0 ~ 150 , - 2 0 ~ 150 , 0 ~ 150 (内选)

2.湿度: 20% ~ 98% RH

三. 翌昇科技可程式恒温恒湿试验机升降温速率:

1.常温-> 150 约 40 分钟,升温速度大于每分钟一度

2.常温-> -50 约 50 分钟,降温速度大于每分钟一度

四. 翌昇科技可程式恒温恒湿试验机机器精度:

1.解析精度:

温度: ± 0.2

湿度: ± 2.5%

2.控制精度:

温度:(+/-) 0.5

湿度:(+/-) 3%RH

3.显示分辨率:

温度: 0.1

湿度: 0.1%RH

时间: 0.1min

3.分布均匀度

温度: ± 1 。

湿度: $\pm 2.5\%RH$ (湿度 $> 75\%RH$) $\pm 4.5\%RH$ (湿度 $75\%RH$)。

五. 翌昇科技可程式恒温恒湿试验机机械钣金结构:

- 1.内箱材质:SUS#304 耐高低温不锈钢板.
- 2.外箱材质:SUS#304 高张力,经薄膜游离层表面处理之不锈钢.
- 3.保温材质:高强度 PU 发泡与高密度之玻离纤维棉.
- 4.防汗机件:以系统 K 型管之热能作防汗处理
- 5.风路机件:
 - a.采用风扇马达 + 铜质加长轴心 + 耐高低温之 铝合金多翼式结构循环风扇,以达强制对流垂直扩散循环.
 - b.风口可调式侧吹出风口及回加装护网回风口.
- 6.测试门与机体采双层耐高低温之高张性 Silicon Packing ,
以确保测试区之密闭.
- 7.机器底部特殊手握槽,方便搬运.
- 8.测试窗口采用多层防爆玻璃,内侧胶合片式加热除雾器.
照明设备使用新式 PL 型日光灯.
- 9.测试区内使用不锈钢可调式活动盘架二只.
- 10.测试孔(机器左侧,50 mm)可外接测试电源线或信号线使用.
(孔径或孔数须增加属 OPTION 配备)
- 11.排水系统使用回涡型及 U 型积沈装置排水 .

六. 翌昇科技可程式恒温恒湿试验机加热系统:

- 1.采用 U 型鳍片式高速加温电热器.
- 2.完全独立系统,不影响冷冻及控制线路.
- 3.温度控制输出功率均经由微电脑演算,以达高精度与高效率之用电效益.

七. 加湿及除湿系统:

- 1.采用电子并位方式微动加湿系统
- 2.加湿筒采整座不锈钢制成,并附有水位观测窗口
- 3.采蒸发器盘管露点温度(ADP)层流接触除湿方式
- 4.附过热、溢流双重保护装置
- 5.加湿、除湿系统完全独立
- 6.水位控制采机械浮球水阀,杜绝电子式误动作.
- 7.供湿水采连续进水,不回收系统.供水源及排水由使用单位负责,

八. 可程式恒温恒湿试验机冷冻系统:

- 1.欧洲原装进口高效率省型冷冻压缩机. (法国泰康)
- 2.全系统使用 R404 环保冷媒. (美国杜邦)
- 3.全系统管路均作通氮加压 24H 检漏测试
- 4.加温、降温系统完全独立
- 5.内螺旋式 K-TYPE 冷媒铜管
- 6.波浪状鳍片型强迫送风冷凝器
- 7.斜率式 FIN -TUBE 蒸发器
- 8.原装进口电磁阀;干燥过滤器;膨胀阀等冷冻组件
- 9.所有冷冻系统动作程序,完全由微电脑控制器控制,可达最高效率及省电的优点.

我公司从事恒温恒湿箱、高低温箱、冷热冲击箱等环境试验设备研发制造历经十载,制造工艺技术已凌驾于进口同类产品,品质精良,价格低廉。亦可按客户要求制造非标准产品。(免费送货上门,并安装调试)品质保证,价格方面具有相当大的优势。
