

制氮机碳分子筛更换厂家

产品名称	制氮机碳分子筛更换厂家
公司名称	苏州臧立诚气体设备有限公司
价格	80.00/千克
规格参数	品牌:臧立诚 型号:cms-240 更换方式:现场指导
公司地址	苏州高新区永安路128号（横塘科技工业园）
联系电话	0512-68078131 18112616607

产品详情

制氮机在什么情况下需要更换碳分子筛

制氮机碳分子筛简单介绍：制氮机碳分子筛更换，制氮机碳分子筛更换厂家，制氮机碳分子筛更换填装

制氮机碳分子筛是目前工程界首选的变压吸附(简称p.s.a)空分富氮吸附剂，这种氮气在化学工业、石油天然气工业、电子工业、食品工业、煤碳工业、医药工业、电缆行业、金属热处理、运输及储存等方面广泛应用。

碳分子筛技术参数：颗粒直径：1.4-1.6mm

吸附周期：2 × 60s

堆比重：670-690 g/l

抗压强度：100 n/颗

二.制氮机碳分子筛更换原因分析

1.制氮机使用寿命到期，老化的现象

制氮机碳分子筛使用寿命每年以5%的产能递减（因为碳分子筛老化问题，不可避免）制氮机使用时间过长碳分子筛的质量就会变差，产出的氮气纯度就会低下，需要更换碳分子筛，纯度可以恢复。制氮机使用一定年限后需要维修保养的注意事项很多客户反映,制氮机使用一定年限后出现产气量不足、制氮机纯度下降、制氮机纯度不达标现象。

2.制氮机进油或水导致制氮机碳分子筛中毒制氮机碳分子筛更换，制氮机碳分子筛更换厂家，制氮机碳分子筛更换填装

制氮机碳分子筛使用过程中，如操作维护不当会造成中毒。如：前期空气净化未配备处理设备或所配设备带病运行，致使油、水杂质随空气直接进入吸附塔被碳分子筛吸附造成中毒，解析能力严重受损，制氮量和制氮纯度大大下降，遇到此类情况，就得考虑更换碳分子筛。

所谓的制氮机碳分子筛中毒指的是由于使用厂家没能及时对空气除油除水系统进行保养，导致油污进入制氮机吸附塔内部，油污会堵塞碳分子筛吸附腔而无法吸附氧分子，所以最终从流量计出来的氮气中会有氧含量高的现象。此刻使用者应当结合生产需要及时对空气滤芯和自动排污阀、除油活性炭进行更换，最主要的是更换制氮机吸附剂，便可恢复到正常制氮能力。

3.制氮机碳分子筛粉化喷出

制氮机的压紧装置差别，现有气缸压紧，弹簧压紧，气囊压紧，压紧气缸虽说可实时监控，但由于没来的及添加造成碳分子筛粉碎性损坏，造成制氮机喷粉冒黑烟，此时需要整个系统彻底更换碳分子筛。如果此时还是正常添加碳分子筛，就会出现碳分子筛不停地喷出，后果会越来越严重，整个氮气管道系统会有制氮机碳分子筛粉末。

4.制氮机系统结构性损坏，管道脱焊等造成制氮机碳分子筛缺失，这需要对制氮机吸附塔结构经行气密性检测，寻找脱焊位置，更换全新碳分子筛,制氮机使用过程中受震动或者设备移动等原因导致吸附塔结构性故障如吸附塔管道脱焊，碳分子筛外流，碳分子筛松动而粉化。

三．售后服务内容制氮机碳分子筛更换，制氮机碳分子筛更换厂家，制氮机碳分子筛更换填装

根据广大制氮机用户的要求，本公司已成功对苏净、杭氧、天一、飞达、深兰、长江、盛大等数十台次的制氮机进行了更换碳分子筛服务。为客户提供周到有效，称心满意的服务。始终是公司一贯坚持的服务理念。本公司的专业技术服务人员可提供以下服务：

- 1.对psa制氮机的故障进行技术层面的诊断分析。
- 2.可提供及时有效的技术解决方案。
- 3.提供高品质的碳分子筛。
- 4.可随时派出技术人员，进行技术协作和指导。

维修国产、进口制氮机维修及保养；制氮机故障免费咨询及排除；供应全国各厂家制氮机配件；碳分子筛现场更换添加及设备调试；增加碳分子筛压紧装置，彻底解决分子筛粉化问题；制氮机管道气动阀的更换、清洗、阀门密封件的更换及检测；plc电脑控制系统编程及更换；除氧催化剂、除氢催化剂的现场更换及活化；纯化设备自动加氢系统的设计及安装；设备小气量改造大气量整台现场改造。

制氮机碳分子筛更换，制氮机碳分子筛更换厂家，制氮机碳分子筛更换填装