

# CY350在线乳化液浓度检测仪,折光仪,浓度计

产品名称	CY350在线乳化液浓度检测仪,折光仪,浓度计
公司名称	湖南楚一机电有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:楚一测控 型号:CY350
公司地址	湖南省长沙市开福区中青路1048号长沙医药健康产业园3栋8楼
联系电话	4000687117 18975873102

## 产品详情

CY350在线乳化液浓度检测仪,折光仪,浓度计 长沙楚一测控专业研发及生产CY350在线乳化液浓度检测仪,折光仪,浓度计,在线乳化液浓度计,乳化液在线折光仪,乳化液浓度在线实时监测系统。目前,我国大多数煤矿以及机械加工领域对乳化液浓度的检测手段还比较落后,还是采用传统的实验室检测手段,破乳法和折光仪检测法。且传统的乳化液浓度检测方法都需要人工取样与目测读数,测量精度不高,而且都不能在线测控乳化液浓度的变化。乳化液是液压系统的传动介质,乳化液中乳化油的百分比,即乳化液的浓度是评价乳化液性能的一个重要指标。《煤矿安全规程》规定乳化液的浓度一般为3%~5%(质量分数),乳化液浓度是否适当,直接影响到液压支架、液压支柱以及其他液压元件的寿命和生产成本。乳化液浓度过低,液压元件将受到水的直接侵蚀而生锈,导致元件失效,从而缩短设备使用寿命;乳化液浓度过高,会使乳化油的消耗量增加,从而导致生产成本上升。因此,实现乳化液浓度的自动检测和对比对保护液压系统元件,延长其使用寿命,以及降低生产成本尤为重要。

楚一测控CY350在线乳化液浓度检测仪,折光仪,浓度计在机械精密加工中的应用 切削液浓度控制范围:

任何品牌或型号的乳化液都有厂家的推荐,使用浓度范围一般在(3-5)%之间。这不光和乳化液自身相关,也和加工工艺直接相关。建议在日常维护过程中,将浓度严格控制在推荐范围之内,对于精加工或加工质量要求高的工序,在厂家推荐范围的基础上适当提高1%-2%,这样不但可以减少因为浓度波动带来的加工质量和刀具寿命的影响,而且也会有效延长乳化液的寿命。然而实际的维护成本并没有想象的那么多,原因是加工过程中蒸发的绝大多数是水分,所以正常情况下补液浓度会远低于推荐使用浓度。

CY350在线乳化液浓度检测仪,折光仪,浓度计的技术参数

产品型号	CY350-A	CY350-D
测量范围	Brix 0.0 至35.0%	
分辨率	糖度(Brix): 0.1% 温度: 0.1 °C	
测量精度	Brix ±0.2% 温度 ±1.0 °C	
测量温度	5至 70 °C (自动温度补偿)	
环境温度	5至 40 °C	
输入电源	DC 24V	
关键材质	传感器壳体: SUS316L	

信号输出	DC4 至 20mA	RS-232
防护等级	IP67 防尘、防溅水	
最高压力	< 0.8MPa	
产品尺寸	∅ 99X160	
选购件	*清洗组件CY-CL77 *CY350-D建议选配CY-MC或CY-SMC浓度控制仪使用	

在线乳化液浓度检测仪的优点（基于折光原理）：

- 1.实现乳化液浓度在线连续检测，不再需要人工频繁取样及实验室检测，节省大量人力、财力
- 2.消除人工检测误差，避免出现乳化液浓度过低或过高的情况
- 3.连续测量浓度，迅速反馈，提升机械加工中加工件质量
- 4.提高自动化程度，相关的浓度数据可通过组网的形式与中控室连接
- 5.不受介质中气泡、短毛、纤维杂质等影响；因采用自动清洗系统，确保测量数据的准确性