

CY350在线切削液浓度检测仪,浓度计,折光仪

产品名称	CY350在线切削液浓度检测仪,浓度计,折光仪
公司名称	湖南楚一机电有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:楚一测控 型号: CY350
公司地址	湖南省长沙市开福区中青路1048号长沙医药健康产业园3栋8楼
联系电话	4000687117 18975873102

产品详情

CY350在线切削液浓度检测仪,浓度计,折光仪 长沙楚一测控专业研发及生产CY350在线切削液浓度检测仪,浓度计,折光仪,在线切削液浓度计,切削液在线折光仪,切削液浓度在线实时监测系统。

金属加工液 (Metalworking fluids) 主要是金属加工用的液体,主要起润滑和冷却作用,兼有防锈清洗等作用。一般的金属加工液包括切削液、切削油、乳化液、冲压油、淬火剂、高温油、磨削液、防锈油、清洗剂、发黑剂、拉丝油等。然而机加工企业生产中面临着困惑——切削液发臭变质,通常企业采用的方法——寻找优质切削液。但实际应用中证明,答案是:在正确选型的前提下,实际上还需要做好切削液浓度的实时监测与控制,以及日常维护及保养。

楚一测控CY350在线切削液浓度检测仪,浓度计,折光仪在机械精密加工中的应用 切削液浓度控制范围:

任何品牌或型号的切削液都有厂家的推荐,使用浓度范围一般在(3-10)%之间。这不光和切削液自身相关,也和加工工艺直接相关。建议在日常维护过程中,将浓度严格控制在推荐范围之内,对于精加工或加工质量要求高的工序,在厂家推荐范围的基础上适当提高1%-2%,这样不但可以减少因为浓度波动带来的加工质量和刀具寿命的影响,而且也会有效延长切削液的寿命。然而实际的维护成本并没有想象的那么多,原因是加工过程中蒸发的绝大多数是水分,所以正常情况下补液浓度会远低于推荐使用浓度。

CY350在线切削液浓度检测仪,浓度计,折光仪的技术参数

产品型号	CY350-A	CY350-D
测量范围	Brix 0.0 至35.0%	
分辨率	糖度(Brix) : 0.1% 温度 : 0.1 ° C	
测量精度	Brix \pm 0.2% 温度 \pm 1.0 ° C	
测量温度	5至 70 ° C (自动温度补偿)	
环境温度	5至 40 ° C	
输入电源	DC 24V	
关键材质	传感器壳体 : SUS316L	
信号输出	DC4 至 20mA	RS-232
防护等级	IP67 防尘、防溅水	
最高压力	< 0.8MPa	

产品尺寸	∅ 99X160
选购件	*清洗组件CY-CL77 *CY350-D建议选配CY-MC或CY-SMC浓度控制仪使用

在线切削液浓度检测仪的优点（基于折光原理）：

- 1.实现切削液浓度在线连续检测，不再需要人工频繁取样及实验室检测，节省大量人力、财力
- 2.消除人工检测误差，避免出现切削液浓度过低或过高的情况
- 3.连续测量浓度，迅速反馈，提升机械加工中加工件质量
- 4.提高自动化程度，相关的浓度数据可通过组网的形式与中控室连接
- 5.不受介质中气泡、短毛、纤维杂质等影响；因采用自动清洗系统，确保测量数据的准确性