

智能角阀 不漏气直阀

产品名称	智能角阀 不漏气直阀
公司名称	东莞市一方能源技术有限公司
价格	28.00/个
规格参数	品牌:奇才 型号:YFS-11
公司地址	东莞市南城街道周溪隆溪工业区隆溪路10号金汇科技园B403、B405、B406
联系电话	13543175986

产品详情

一，公司经营理念

“只做精品，诚信为本”是公司一贯的服务宗旨，“求新、求精、求实、求进”是公司永远为之奋斗的目标；公司坚持走科技创新发展之路，根据客户要求设计产品，提供专业的解决方案。

二，专利文件照片

三，产品应用背景

第一，企业气瓶数量不明确，安全状态不明确，产权信息不明确，钢瓶流通状态不明确

第二，黑气横行，假冒燃气公司送气工，侵害燃气企业和客户利益；

第三，黑气缺斤短两、掺假掺杂充斥市场；

第四，黑气使用过期钢瓶，大量未检、报废钢瓶在流通使用，并且私自过气，造成液化石油气事故频繁发生，导致事故责任界定困难；

第五，偷换液化气公司钢瓶，过期再回液化气公司更换，直接损害燃气企业的资产利益；

四，原因

钢瓶无法有效监督，使用权和责任人不唯一！

五， 解决办法

- 1， 利用高新技术手段跟踪钢瓶流向；实现人与钢瓶的有效监管；
- 2， 维权执法；与政府相关部门有效衔接与沟通，通过执法部门对黑气进行清查；
- 3， 从技术上杜绝黑气到处乱充气；
- 4，

六， 系统及产品介绍

rfid技术可以在危化品气瓶的流通、充装及检验环节中记录危化品气瓶的所有状态，保证进行正常、安全地使用气瓶管理，实现对气瓶信息的识别以及相关数据的实际上传和反馈，利用软件系统进行可视化管理。对事故发生后的追根溯源具有相当重要的意义，全过程实时信息跟踪管理，系统确实提高了危化品气瓶管理水平，规范了危化品气瓶市场，从根本上改变了，带来了可观的经济和社会效益。

七， 系统功能

1)危化品气瓶监察管理

在相关的质量技术监督部门建立包括所有气瓶履历档案、气瓶充装记录和定期检验数据信息的气瓶综合信息数据库。监察部门可以掌握充装单位、检验单位的实时动态数据信息，可以分析判断所辖区域及所管辖单位的气瓶安全工作的实际情况，对充装单位的安全状况、对检验单位的检验质量做出评估，发现安全隐患可以及时制止。

2)气瓶充装管理

系统建立了充装单位内部的气瓶档案履历信息数据库，由于采用电子标签为每个气瓶进行注册登记编号，在现场操作时只要使用手持式阅读器就可以方便地对气瓶进行自动识别和登记。手持式阅读器内部预置有各个气瓶的相关特征信息，在现场操作的各相关环节，手持式阅读器均会自动对相关信息进行处理、分析和判断，对操作人员进行异常信息进行提示或报警，防止了人工操作判断和记录极易发生的差错，减轻了操作人员的工作难度和工作量，实现了气瓶安全管理的自动化和信息化。

3)气瓶检验管理

将气瓶检验的相关信息采用计算机辅助技术进行录入、计算和管理，包括如下内容：检验记录录入、检验数据的自动计算、检验信息上报。

4)事故追溯

rfid电子标签记录整个过程的信息，保证完整性和不可抵赖性，这样一旦出现安全事故问题，可以通过rfi

d标签信息查看充装人员或检验人员的信息，便于地追查事故责任人。

为事件的处理提供证据依据，避免事故的发生，避免违章非法操作。

5)有效期提醒

定期检验，到期报废。气瓶有一定的使用权限，如果要超过有效期会报警，进行有效期提醒。避免了一些不法人员对其乱改造，重新喷漆，rfid电子标签过了使用权限后，国家会将其回收处理。有效避免了因为气瓶已经过了使用权限而引起爆炸事故。保障了危化品气瓶的安全管理。

6)提高工作效率、提升管理水平

利用rfid非接触式射频识别来管理危化品气瓶，可以降低劳动强度，降低劳动成本。避免了大量的因为人为的疏忽和不可抗力的因素造成的事故和工作的疏漏。建立有效的信息化企业内部管理体系，预防和减少了危化品气瓶的管理事故，提高相关工作人员的安全意识和责任心和工作效率。从整体上提高了企业管理水平。