

# 贻顺厂家直销铍铜化学抛光剂

产品名称	贻顺厂家直销铍铜化学抛光剂
公司名称	广州市贻顺化工有限公司
价格	1.00/1
规格参数	品牌:贻顺 型号:Q/YS.102
公司地址	中国广东广州增城区中新镇集丰村迳贝路30号
联系电话	020-87471488 13610123612

## 产品详情

### 铍铜化学抛光剂

#### 一、产品编号：Q/YS.102（贻顺牌）

#### 二、产品适用范围：

本产品适用于铍铜的化学抛光光亮处理，经过本产品抛光后铜表面非常光滑光亮，尽显铜本色，甚至可以使铜表面产生镜面反射。

#### 三、产品指数：

- 1、产品呈酸性。
- 2、比重为：1.4-1.48。
- 3、外观：浅黄色透明液体。

#### 四、操作步骤：

- 1、抛光操作过程中不允许带水操作，带水操作会影响抛光质量。请原液使用，并且在常温通风处操作。
- 2、将铜工件浸没在铜抛光液中，约2-3分钟后取出铜件，立即放入清水中进行充分的冲洗，将工件上的药水洗干净。
- 3、铜工件抛光并清洗干净后即可进入下一道工序，如喷涂、钝化等，为了防止铜工件再次变色，应该将铜工件风干、钝化。
- 4、在抛光过程中，当发现铜光泽度达不到要求时应在抛光液中补加少量的长效添加剂。补加量为原抛光液的0.5%-1.0%，加入助剂应以少量多次加为好。当抛光液颜色呈深绿色，若加入长效添加剂后仍然达不到要求，则应更换新的抛光剂进行抛光工作。

## 五、注意事项：

- 1、本产品有腐蚀性，操作时要注意防护措施，不要将抛光液与人体皮肤接触，轻拿轻放，防止飞溅。
- 2、盛装抛光液的工作槽以塑料材质为佳，不要使用金属、陶瓷等材质的器具。
- 3、请将产品置于阴凉通风处保存。
- 4、抛光时要翻动工件，同时，一次性不能放太多的工件，工件与工件之间要有一定的间隙。
- 5、充分清洗干净，特别是管道内部。