

A20埋地式一体化污水处理设备

产品名称	A20埋地式一体化污水处理设备
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	335000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

A20埋地式一体化污水处理设备

一、A20埋地式一体化污水处理装置介绍可以有效去除污水中的有机物，达到污水排放标准一级B：A20工艺可以同时完成有机物的去除，反硝化脱氮，过量摄取除磷等功能，脱氮和接触氧化池联合完成除磷功能，同时加以MBR膜进行消毒净化分离，出水可以达到污水排放标准一级A.

污染物去除效率高，运行稳定，有较好的耐冲击负荷。

污泥沉降性能好。

厌氧、缺氧、好氧三种不同的环境条件和不同种类微生物菌群的有机配合，能同时具有去除有机物、脱氮除磷的功能。

脱氮效果受混合液回流比大小的影响，除磷效果则受回流污泥中夹带DO和硝酸态氧的影响，因而脱氮除磷效率不可能很高。

在同时脱氧除磷去除有机物的工艺中，该工艺流程简单，总的水力停留时间也少于同类其他工艺。

在厌氧—缺氧—好氧交替运行下，丝状菌不会大量繁殖，SVI一般小于100，不会发生污泥膨胀。

污泥中磷含量高，一般为2.5%以上。

二、A2O埋地式一体化污水处理步骤：

1. 好氧降解阶段：废水经过预处理后进入好氧池，通过曝气装置向废水中通入氧气，提供充足的氧气供给细菌进行降解。在此过程中，废水中的有机物被细菌吸附和附着，并通过胞内酶的作用分解为无机物。
2. 厌氧转化阶段：经过好氧降解后的废水进入厌氧池，此时停止供氧，同时细菌转化为厌氧状态。在此阶段，细菌通过厌氧反应将废水中的氮磷等污染物转化为氮气和氨气等无毒无害的物质。这是因为厌氧条件下，细菌利用废水中的氮磷等物质作为电子受体进行代谢，从而将其还原为无害物质。
3. 沉淀分离阶段：经过厌氧转化后的废水中生成的氮气和氨气等气体会逐渐上升并排出系统，而废水中生成的污泥则会沉淀到底部形成污泥层。通过定期清理污泥层，可以有效地去除污泥，保证系统正常运行。

A2O埋地式一体化污水处理设备

三、A2O埋地式一体化污水处理装置优势

1. 高效处理能力：采用好氧和厌氧两个阶段的处理方式，能够充分地降解废水中的有机物和氮磷等污染物，具有高效的处理能力。
2. 降低能耗：在好氧池中通过曝气装置向废水中通入氧气，提供细菌降解废水的需要。而在厌氧池中，由于不需要供氧，因此能够降低能耗。
3. 减少污泥产量：A2O生化池中的细菌能够将废水中的有机物转化为无机物，从而减少了污泥的产量。这不仅减少了废水处理过程中的处理成本，还可以降低对环境的二次污染。
4. 适应性强：适用于各种不同的废水处理场所，能够处理不同水质和水量的废水。同时，它还能够适应废水水质和水量的变化，具有较强的适应性。

四、A2O埋地式一体化污水处理装置工艺原理

A2O生化工艺是一种高效的污水处理技术，它采用了生物接触氧化和生物好氧处理的组合，能够有效地去除污水中的有机物和氮、磷等营养物质。其原理主要包括生物接触氧化和生物好氧处理两个阶段。

生物接触氧化阶段是A2O工艺的第一阶段，其主要作用是将污水中的有机物质转化为可被

生物降解的物质。在这个阶段，污水首先通过格栅、沉砂池等物理处理设备去除大颗粒物质和沉淀物，然后进入生物接触氧化池。在生物接触氧化池中，污水与生物接触，生物利用有机物质进行代谢和生长，将有机物质转化为可被生物降解的物质，同时释放出二氧化碳和水。

生物好氧处理阶段是A2O工艺的第二阶段，其主要作用是去除污水中的氮、磷等营养物质。在这个阶段，污水首先进入好氧池，

好氧池中的生物利用氧气进行代谢和生长，将污水中的氨氮、亚硝酸盐等氮化物质转化为硝酸盐，同时释放出二氧化碳和水。然后，污水进入反硝化池，反硝化池中的生物利用硝酸盐进行代谢和生长，将硝酸盐还原为氮气，同时释放出二氧化碳和水。最后，污水进入沉淀池，沉淀池中的污泥与污水分离，沉淀池中的污泥可以通过回流系统返回到生物接触氧化池中，继续参与有机物质的降解。