

涂装污水处理装置

产品名称	涂装污水处理装置
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	335000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

涂装污水处理装置

一、涂装废水来源

在涂装工艺生产中产生的废水主要分前处理废水、电泳涂漆废水和喷漆废水。

前处理废水来自漆前表面处理的脱脂、磷化、表面调整等工序，含有乳化油、表面活性剂、磷酸盐、重金属离子(如 Zn^{2+})、填料(如钛白粉)、溶剂等。电泳涂漆废水产生于涂件上附着的浮漆和槽液的清洗过程，一般包括去离子水洗水和超滤液;其成分与槽液成分相同，含有水溶性树脂(如环氧树脂、酚醛树脂等)、颜料(如碳黑、氧化铁红、铅汞等)、填料、助溶剂(如三乙醇胺、丁醇等)和少量重金属离子。

二、涂装废水处理设备结构

涂装废水处理系统中包含废水储放池、物化处理单元、生化处理单元、MBR膜过滤单元、消毒单元和中水回用单元。

物化处理单元包括通过管路依次连接的混凝反应池、沉淀池、混凝反应池和气浮系统。沉淀池底部设置有排泥系统以通往污泥浓缩池，气浮系统包括气浮机和气浮池，气浮池上部通过管路和污泥浓缩池连通。

生化处理单元包括生化池、曝气装置和滗水器。MBR膜过滤单元包括膜过滤池本体及设置在膜过滤池本体中的MBR膜。

在汽车涂装废水处理过程中先通过物化处理、形成沉淀或者上浮物的方式去除待处理废水中的重金属离

子污染物。然后采用水解加好氧生化法的生化处理工艺对物化处理后的废水进行处理。之后采用MBR膜对生化处理后的废水进行过滤。对经过MBR膜过滤后的清水进入消毒处理，之后进入中水回用单元，使得处理之后的出水可回用至生产车间。

涂装污水处理装置

三、涂装废水处理技术简介

1.单独物化法

1.1混凝沉淀法

混凝沉淀工艺是一种去除废水中悬浮物质和胶体的分离技术，常用于预处理和一级处理，原理是在废水中投加混凝剂从而破坏胶体的稳定性,使废水中的胶体和细小悬浮物聚集成具有可分离性的絮凝体，沉淀是对絮凝体进行液固分离,把废水中的有害物质浓缩到污泥里,水质得到净化,污泥可进行无害化处置，该项技术操作简便、运行成本低、去除率通常可以达到百分之五十以上,性价比较高、应用十分广泛。

废水中投入混凝剂后，胶体因电位降低或消除，破坏了颗粒的稳定状态（称脱稳），脱稳的颗粒相互聚集为较大颗粒的过程称为凝聚，未经脱稳的胶体也可形成大得颗粒，这种现象称为絮凝，不同的化学药剂能使胶体以不同的方式脱稳、凝聚或絮凝。

1.2絮凝气浮法

涂装废水的污染物中包含许多小密度的絮状体，这类絮状体经常附着在废水表面，很难沉淀下去。絮凝气浮法进行涂装废水处理时，主要是在待处理的涂装废水中加入大量高度分散的微气泡即有机高分子絮凝剂，使这些絮凝剂可以承载吸附絮状体杂质，使这些杂质凝聚在一起，然后用气浮装对这些杂质进行净化处理，实现水液分离。

1.3超滤膜法

其分离原理一般认为是筛分过程。当液体混合物在一定压力下流经膜表面时，小分子溶质透过膜，而大分子物质则被截留，使原液中大分子浓度逐渐提高，从而实现大、小分子的分离、浓缩、净化的目的，超滤分离也属于压力驱动膜，其孔径范围为0.05~1nm，用于分离可溶性聚合物、生物分子、分散体和胶体。