

圆管激光打孔 东莞小孔加工 微孔加工

产品名称	圆管激光打孔 东莞小孔加工 微孔加工
公司名称	深圳市业全激光自动化设备有限公司
价格	1.00/件
规格参数	品牌:业全激光 型号:YQW500
公司地址	深圳市龙华新区观澜街道福民社区狮径路13号外径工业园C栋2楼
联系电话	0769-82630120 18784286774

产品详情

业全激光打孔机小孔0.01MM。一秒10个孔。

激光打孔机由五大部分组成：半导体激光器、电气系统、光学系统，投影系统和三坐标移动工作台。五个组成部分相互配合从而完成打孔任务。

半导体激光器主要负责产生激光光源，电气系统主要负责对激光器供给能量的电源和控制激光输出方式(脉冲式或连续式等)，而光学系统的功能则是将激光束精确地聚焦到工件的加工部位上。为此，它至少含有激光聚焦装置和观察瞄准装置两个部分。投影系统用来显示工件背面情况。

工作台则由人工控制或采用数控装置控制，在三坐标方向移动，方便又准确地调整工件位置。工作台上加工区的台面一般用玻璃制成，因为不透光的金属台面会给检测带来不便，而且台面会在工件被打穿后遭受破坏。工作台上方的聚焦物镜下设有吸、吹气装置，以保持工作表面和聚焦物镜的清洁。

适用材料和行业应用:

激光打孔主要进行金属非接触打孔，孔径可达到0.01mm，适合普通金属及合金（铁、铜、铝、镁、锌等所有金属），稀有金属及合金（金、银、钛）等材料的打孔。

业全激光专业生产：激光打孔机，激光微孔机，激光切割机，激光切管机，激光焊接机，激光打标机等三十种设备, 欢迎各界朋友芥临公司可来料加工。

激光打孔机应用范围：

汽车喷油嘴，雾化喷嘴，发动机喷油嘴，喷油嘴，

喷气嘴，微孔板，穿孔板，吸音板，微孔过滤器，微孔过滤网，微孔筛，不锈钢过滤网，滤清器，激光打孔网，喷嘴，细孔穿孔，吸嘴，雾化器，精密模具，航天电子

，微晶电路板，滤网滤芯，激光冲孔筛网，微孔滤膜，微孔曝气管，金属微孔管，微孔膜过滤器，内燃机燃油喷嘴，手表夹板，化纤喷丝板，电子计算机打印头，细胞过滤器

，电视机障板，天象仪星孔板，飞机透平叶片，探测器，传感器，喷油孔，冲孔铝板，微孔增氧机，微孔振荡器，微孔网，激光细孔网，小孔吸嘴，

过滤孔激光打孔加工具有激光功率稳定、光束模式好、峰值功率高、低成本、安全、稳定、操作简便等特点。

精密激光可做范围及优势：

小孔:1.00 ~ 3.00mm

次小孔:0.40 ~ 1.00mm

超小孔:0.1 ~ 0.40mm

微孔:0.01 ~ 0.10mm

次微孔:0.001 ~ 0.01mm

超微孔:<0.008mm

精密激光打孔机技术指标：

型号： XH-B200;

技术参数：

激光功率：200W;

激光波长：1064NM；

小光斑直径：0.015MM；

脉冲宽度：0.1MS-20MS;

孔深：5MM；

瞄准定位：红光指示（可选CCD监视）；

控制系统：PC或PLC

激光脉冲频率：0.1--300HZ；

工作台行程：300×300MM，或定做；

整机耗电功率：10KW;

电力需求：AC380V/50HZ/30A;

系统外型尺寸：1550 × 650 × 1200MM;

冷却方式：水冷！