英制尺寸美标角钢180*110*12新标准

产品名称	英制尺寸美标角钢180*110*12新标准
公司名称	上海创歌科技有限公司
价格	5230.00/吨
规格参数	材质:A572GR50 执行标准:ASTM/A572M 用途:铁塔、钢结构、机械制造
公司地址	上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城
联系电话	13671927581 13671927566

产品详情

英制尺寸美标角钢180*110*12新标准 美标型钢：冶炼不锈钢，一般采用不氧化法、氧化法和返回吹氧法冶炼工艺，而采用返回吹氧法，用不锈钢废钢直接进行冶炼，则成本低，效益高。如今在国外一些发达国家，大多采用返回料吹氧法冶炼不锈钢。但这种冶炼方法所用的不锈钢废钢约占原料总量的5-8%，若没有不锈钢废钢资源，就成了无米之炊在江浙、广东等地区，一些小企业采用感应炉熔化废钢作为原料生产不锈钢管、棒材，一些企业以不锈钢材为原料进一步再加工生产不锈钢带、焊管、线、丝等产品，也有一些小加工厂以废不锈钢可利用的边角料生厂弯头、螺丝、螺杆、化工配件等。
美标角钢A36/A572GR50规格表： 美标角钢65x65x6-5.91 美标角钢65x65x8-7.66 美标角钢70x70x6-6.38
美标角钢75x75x6-6.85 美标角钢75x75x9-9.96 美标角钢100*75*7-9.32 美标角钢100*75*8-10.6
美标角钢钢100*75*10-13 美标角钢125*75*8-12.2 美标角钢130x130x12-23.4 美标角钢130x130x15-28.8
美标角钢150*90*9-16.5 美标角钢150*90*12-21.6 美标角钢150*100*10-18.79 美标角钢150*150*12-18.79
美标角钢150*150*15-18.79 美标角钢A36： 内焊和外焊均采用美国林肯电焊机进行单丝或双丝埋弧焊接，从而获得稳定的焊接规范。焊完的焊缝均经过在线连续超声波自动伤仪检查，保证了1%的螺旋焊缝的无损检测覆盖率。若有缺陷，自动报警并喷涂标记，生产工人依此随时调整工艺参数，及时消除缺陷。采用空气等离子切割机将钢管切成单根。切成单根钢管后，每批钢管头三根要进行严格的首检制度，检查焊缝的力学性能，化学成份，溶合状况，钢管表面质量以及经过无损探伤检验，确保制管工艺合格后，才能正式投入生产。 英制尺寸美标角钢180*110*12新标准