

# 自动颗粒水平给袋式包装机

产品名称	自动颗粒水平给袋式包装机
公司名称	温州智科包装机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:自动颗粒水平给袋式包装机 型号:自动颗粒水平给袋式包装机
公司地址	瑞安市南滨街道宋浦东路1555号云江标准厂房机械区5幢401室东首
联系电话	0577-65563330 15606770156

## 产品详情

自动颗粒水平给袋式包装机 智科包装，采用德国施耐德电器，日本SMC气缸，法国费斯托电磁阀，日本好利旺无油真空泵，打造高配、高品质、高端水平自动颗粒水平给袋式包装机。欢迎来电咨询：156-0677-0156。为什么要用自动颗粒水平给袋式包装机 1可大大提高劳动生产率,自动颗粒水平给袋式包装机比手工包装快得多，如糖果包装，手工包糖1min只能包十几块，而糖果包装机每分钟可达数百块甚至上千块，提高效率数十倍。(2)能有效地保证包装质量机械包装可根据包装物品的要求，按照需要的形态、大小，得到规格一致的包装物，而手工包装是无法保证的。这对出口商品尤为重要，只有机械包装，才能达到包装规格化、标准化，符合集合包装的要求。(3)能实现手工包装无法实现的操作有些包装操作，如真空包装、充气包装、贴体包装、等压灌装等，都是手工包装无法实现的，只能用机械包装实现。(4)可降低劳动强度，改善劳动条件手工包装的劳动强度很大，如用手工包装体积大、重量重的产品，既耗体力，又不安全；而对轻小产品，由于频率较高，动作单调，易使工人得职业病。(5)有利于工人的劳动保护对于某些严重影响身体健康的产品，如粉尘严重、有毒的产品,有刺激性、放射性的产品，用手工包装难免危害健康，而机械包装则可避免，且能有效地保护环境不被污染(6)可降低包装成本，节省贮运费用对松散产品，如棉花、烟叶、丝、麻等，采用压缩包装机压缩打包，可大大缩小体积，从而降低包装成本。同时由于体积大为缩小，节省仓容，减少保管费用，有利于运输。(7)能可靠地保证产品卫生某些产品，如食品、药品的包装，根据卫生法是不允许用手工包装的，因为会污染产品，而机械包装避免了人手直接接触食品、药品，保证了卫生质量 自动颗粒水平给袋式包装机性能特点

采用德国西门子PLC控制，配触摸屏人机界面控制系统，操作方便。

自动检测功能：如不开袋或开袋不完整时，不加料、不热封。

安全装置：当变频器或者伺服电机出现故障，显示屏会提示故障。

设计成称重反馈比重跟踪式，克服了因物料比重变化而致使包装重发生变化的缺点。

机台清洁方便，维护简便。与物料接触部分均采用不锈钢材质。自动颗粒水平给袋式包装机工作流程：取袋机构>打印生产日期》开袋》吹气》灌装填充》拉平》热封》整形》成品输出

自动颗粒水平给袋式包装机参数介绍210型-5 包装材质 铝箔纸、复合膜、PE材料、PP材料制成袋

包装速度 30~70次/分钟 包装精度  $\pm 1.5\%$  袋宽尺寸 100~210mm 袋高尺寸 100~350mm 包装重量 小于2.5kg

设备功率 4kw--220V、380V、450V 设备毛重 1.5吨 机架材质 优质碳钢喷塑处理、采用优质304不锈钢机身 核心元件 气动元件：日本SMC气缸，法国费斯托电磁阀

电器部分：德国施耐德电器、德国施耐德PLC、德国施耐德变频器、德国施耐德触摸屏 真空

泵：日本好利旺无油真空泵

如果自动颗粒水平给袋式包装机产品方面还有什么疑问,请致电温州智科机左有限公司详谈!

以上是自动颗粒水平给袋式包装机各区域的资料：【相关阅读】[水平式包装机厂家](#) [水平式包装机](#) [水平式包装机](#) <http://product.11467.com/info/5017636.htm> 自动颗粒水平给袋式包装机