

# 全自动给袋式茶叶包装机

产品名称	全自动给袋式茶叶包装机
公司名称	温州智科包装机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:全自动给袋式茶叶包装机 型号:全自动给袋式茶叶包装机
公司地址	瑞安市南滨街道宋浦东路1555号云江标准厂房机械区5幢401室东首
联系电话	0577-65563330 15606770156

## 产品详情

全自动给袋式茶叶包装机 智科机械致力于“不断提升，不停超越”为理念，以品质为核心，打造全自动给袋式茶叶包装机智科包装，具有研发、设计、生产、销售提供一条龙服务。具体要求咨询电话：156-0677-0156。我们将为您提供良好的服务。全自动给袋式茶叶包装机的发展方向目前许多机械行业都已经开始趋向于环保方向改革，全自动给袋式茶叶包装机为了迎合市场的需求，也将在这方面做出相应的调整，主要就是对生产工艺进行改变，能够在生产中做到节约、节能，然后就是对包装材料进行改造，不对社会的环境产生危害。全自动给袋式茶叶包装机性能特点：

配置不同的充填机构，可以实现粉剂液、液体、颗粒、酱类的不同包装。

多种时尚袋型、多种附加封口结构、多种下料方式组合。包装袋型广泛，真正实现一机多用。

任何产品均能得到快速、准确卫生的包装。

全自动给袋式茶叶包装机性能指标主要有：稳定性、快速性、准确性。1.稳定性由于全自动包装机自动控制系统存在着惯性，当系统的各个参数分配不当时，将会引起系统的振荡而失去工作能力。稳定性就是指动态过程的振荡倾向和系统恢复平衡状态的能力。当扰动或给定值发生变化时，输出量将会偏离原来的稳定值，依靠反馈作用，通过全自动包装机自动控制系统内部的调节作用，系统随时间不断收敛，并回到原来的稳定值或跟随给定值稳定下来。如果由于某种原因，系统出现发散而处于不稳定状态，系统无法工作。稳定性要求是系统工作的首要条件。2.快速性由于存在惯性或能源功率的限制，全自动包装机自动控制系统中的各种量值的变化不可能突变，由一个稳态过渡到新的稳态，都需要一定时间，即需要经历一个过渡过程。快速性表示系统输出量与给定值之间产生偏差时，系统消除偏差恢复稳态的快速程度。3.

准确性准确性也称静态精度，指全自动包装机自动控制系统在调整过程结束后输出量与给定值之间的偏差，表明系统的准确程度，也是衡量系统工作性能的重要指标。有些系统对准确性要求精度高，如位置控制。而一般恒温和恒速系统的精度都可在给定值的1%以内。由于受控对象的具体情况不同，不同系统对稳、准、快的要求也各不相同。例如，随动系统对快速性要求很高，而调速系统则对稳定性的要求严格。同一系统性能在稳、准、快之间是相互制约的，快速性能好的系统，有可能易产生振荡；稳定性好的系统，调整过程有可能较慢，准确性也可能变差。应根据系统的工作目标，进行具体分析，抓住主要矛盾并兼顾其他。全自动给袋式茶叶包装机参数介绍210型-4包装种类

铝箔纸袋、复合膜袋、PE袋、PP袋、包装速度 每分钟30-70包 包装精度

单包重量  $\pm 1.5\%$ （依据材质不同，有细微变化）袋宽范围 100~210mm 袋高范围 100~350mm 成品总重

小于2.5kg 设备总重 1.5吨 设备总功率 4kw（电压定制）机架材质

优质碳钢喷塑处理、采用优质304不锈钢机身 核心元件 气动元件：日本SMC气缸，法国费斯托电磁阀

电器部分：德国施耐德电器、德国施耐德PLC、德国施耐德变频器、德国施耐德触摸屏 真空

泵：日本好利旺无油真空泵

如果全自动给袋式茶叶包装机产品方面还有什么疑问,请致电温州智科机左有限公司详谈!

以上是全自动给袋式茶叶包装机各区域的资料：【相关阅读】[水平式包装机厂家](#) [水平式包装机](#)

[水平式包装机](#) <http://product.11467.com/info/5017636.htm> 全自动给袋式茶叶包装机