

C18150铬锆铜厚板，高韧性铬锆铜带材

产品名称	C18150铬锆铜厚板，高韧性铬锆铜带材
公司名称	东莞市长安恩宏金属材料经营部
价格	1.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区
联系电话	13106899689

产品详情

铬锆铜特性及应用 铬锆铜 (CuCrZr) 化学成分 (质量分数) % (Cr:0.25-0.65, Zr:0.08-0.20) 硬度 (HRB78-83) 导电率 43ms/m 软化温度 550 特点: 具有较高的强度和硬度, 导电性和导热性, 耐磨性和减磨性好, 经时效处理后硬度、强度、导电性和导热性均显著提高, 易于焊接。广泛用于电机整流子, 点焊机, 缝焊机, 对焊机用电极, 以及其他高温要求强度、硬度、导电性、导热性的零件。用制作电火花电极能电蚀出比较理想的镜面,同时直立性能好,能完成打薄片等纯红铜难以达到的效果对钨钢等难加工材质表现良好。铬锆铜有良好的导电性, 导热性, 硬度高, 耐磨抗爆, 抗裂性以及软化温度高, 焊接时电极损耗少, 焊接速度快, 焊接总成本低, 适合作为熔接焊机的电极有关管件, 但对电镀工件表现一般。应用: 此产品广泛应用于汽车、摩托车、制桶(罐)等机械制造工业的焊接、导电嘴、开关触头、模具块、焊机辅助装置用各种物料。

规格: 棒材、板材规格齐全, 并可根据客户要求定制。品质要求:

1.电导率测量用涡流电导仪, 测三点取平均值 44MS/M 2.硬度以洛氏硬度标准, 取三点取平均值 78HRB 3.软化温度实验, 炉温 550 保持两小时后, 淬水冷却后与原始硬度比较不能降低15%以上
物理指标: 硬度: >75HRB, 导电率: >75%IACS, 软化温度: 550 电阻焊电极: 铬锆铜通过热处理与冷加工相结合的方法来保证性能, 它可以获得最佳的力学性能和物理性能, 所以用来做一般用途的电阻焊电极, 主要作为点焊或缝焊低碳钢、镀层钢板的电极, 也可以作为焊低碳钢时的电极握杆、轴和衬垫材料, 或作为焊低碳钢时的电极握杆、轴和衬垫材料, 或作为凸焊机的大型模具、夹具、不锈钢及耐热钢用模具或镶嵌电极。电火花电极: 铬铜的导电导热性能好、硬度高、耐磨抗爆, 用作电火花电极具有直立性好、打薄片不弯曲、光洁度高等优点。模具母材: 铬铜的导电导热性能、硬度、耐磨抗爆、价格比铍铜模具材料优越等特点, 已经开始在模具行业代替铍铜作为一般模具材料。比如鞋底模具、水暖模具、一般要求光洁高的塑胶模具、等

接插件、导丝、等需要高强度导线的产品中。铬锆铜特点 具有较高的强度和硬度, 导电性和导热性, 耐磨性和减磨性好, 经时效处理后硬度、强度、导电性和导热性均显著提高, 易于焊接。广泛用于电机整流子, 点焊机, 缝焊机, 对焊机用电极, 以及其他高温要求强度、硬度、导电性、导热性的零件。用制作电火花电极能电蚀出比较理想的镜面,同时直立性能好,能完成打薄片等纯红铜难以达到的效果对钨钢等难加工材质表现良好。恩宏供应进口铬锆铜有良好的导电性, 导热性, 硬度高, 耐磨抗爆, 抗裂性以及软化温度高, 焊接时电极损耗少, 焊接速度快, 焊接总成本低, 适合作为熔接焊机的电极有关管件, 但对电镀工件表现一般。主要物理参数: 密度 g/cm³抗拉强度 N/mm²硬度 HV延伸率 %导电率 (20)IACS(%)热导率 (20)W/m.k 8.9 380110-145 15 75330 主要化学成分: 名称AlMgCrZrFeSiP杂质总和 铬锆铜0.1-0.250.1-0.250.1-0.80.3-0.60.50.50.10.5

【东莞市恩宏金属制品有限公司】专业生产销售：黄铜带、黄铜棒、黄铜线、黄铜板 材质：H62、H62、H63、H65、H68、H70、H80、H85、H90、H96、T1、T2、C1100、C5111、C5101、C5191、C5210、TU1、TP1、TP2、TAG0.08、Tag0.1、C1100、C1020、C1201、C1220、C1271、C2100、C2200、C2300、C2400、C2600、C2680、C2700、C2720、C2800、C2801等。规格：厚度：0.01-2.0mm，宽度：305-600mm。硬度：o、1/2h、3/4h、h、eh、sh等。用途：可做各种深拉和弯折制造的受力零件，如销钉、铆钉、垫圈、导管、气压表、筛网、散热器零件等。具有良好的机械性能,热态下塑性良好，冷态下塑性尚可，可切削性好，易纤焊和焊接，耐蚀，是应用广泛的一个普通黄铜品种。特点简介：黄铜是铜与锌的合金。最简单的黄铜是铜——锌二元合金，称为简单黄铜或普通黄铜。改变黄铜中锌的含量可以得到不同机械性能的黄铜。黄铜中锌的含量越高，其强度也较高，塑性稍低。工业中采用的黄铜含锌量不超过45%，含锌量再高将会产生脆性，使合金性能变坏。为了改善黄铜的某种性能，在一元黄铜的基础上加入其它合金元素的黄铜称为特殊黄铜。常用的合金元素有硅、铝、锡、铅、锰、铁与镍等。在黄铜中加铝能提高黄铜的屈服强度和抗腐蚀性，稍降低塑性。含铝小于4%的黄铜具有良好的加工、铸造等综合性能。在黄铜中加1%的锡能显著改善黄铜的抗海水和海洋大气腐蚀的能力，因此称为“海军黄铜”。锡还能改善黄铜的切削加工性能。黄铜加铅的主要目的是改善切削加工性和提高耐磨性，铅对黄铜的强度影响不大。锰黄铜具有良好的机械性能、热稳定性和抗蚀性；在锰黄铜中加铝，还可以改善它的性能，得到表面光洁的铸件。黄铜可分为铸造和压力加工两类产品。产品规格齐全，价格优惠，包装完好，铜质纯净，直线度好，库存量大，可提供材质证明和SGS报告。备注：铜带、铜棒、铜线、铜板、铜管、铜条、铜箔等。特殊规格特殊材质可定做。热诚欢迎来人来电咨询、订购！愿我们最真诚的服务带给您最大的欢乐！【东莞市恩宏金属制品有限公司】生产、加工主要产品有铜材主要有：铜板（黄铜板、青铜板、紫（红）铜板、锡青铜板、铍铜板、磷青铜板、铝青铜板、无氧铜板、铬锆铜板，钨铜板、硅青铜板、铝黄铜板、锰青铜板、白铜板等）、铜带（黄铜带、紫铜带、铍铜带、锡青铜带、磷铜带、白铜带等）、铜管（黄铜管、紫铜管、锡青铜管、白铜管、铝青铜管等）、铜棒（黄铜棒、青铜棒、紫（红）铜棒、锡青铜棒、铝青铜棒、铍青铜棒、磷青铜棒、无氧铜棒、铬锆铜棒，钨铜棒、硅青铜棒、锰青铜棒、白铜棒等）、铜排（黄铜排、紫铜排、镀锡铜排等）、铜线（黄铜线、紫铜线、白铜线、磷铜线、硅青铜线、铍铜线等）。还根据不同用户的需求，承接订购各种特殊规格的异型铜铝材。我们优质的产品，合理的价格，一定会满足您的要求。真诚欢迎您前来考察。如贵公司对我司的产品感兴趣,请及时与我司联系。本公司坚持“以质量为本、以服务优先、以诚信为准则、以价格带发展”的方针服务广大客户。