

D036刃口堆焊焊条 D036模具耐磨电焊条 交直两用 焊前不预热 焊后不热处理

产品名称	D036刃口堆焊焊条 D036模具耐磨电焊条 交直两用 焊前不预热 焊后不热处理
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.5mm 规格:3.2mm 规格:4.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

说明：冲载模刃口堆焊焊条，交直两用，焊接工艺性好，堆焊层组织及硬度稳定性好，焊前不预热，焊后不热处理。

用途：用于堆焊制造和和修复冲模(在碳钢基体上堆焊形成刃口)，也可用于修复要求耐磨性较高的机械零部件。

熔敷金属化学成分/%

C 0.5-0.7 Si 0.6-0.8 Mn 0.6-0.9 Cr 5-6 Mo 1.5-2 V 0.5

堆焊硬度HRC： 55（焊后空冷）