

# D022高硬度耐磨堆焊电焊条 使用方便 焊接 快速 牢固 D022焊条

产品名称	D022高硬度耐磨堆焊电焊条 使用方便 焊接 快速 牢固 D022焊条
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.5mm 规格:3.2mm 规格:4.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

## 产品详情

### D022高硬度耐磨堆焊焊条

说明：钨铬钼钒合金的高硬度耐磨堆焊焊条，交直两用，焊接工艺性好，工件焊前不预热，焊后无需缓冷。

用途：用于建筑行业的碱泵、磨损机件和制糖、矿山、制砖、水泥、公路等机械中要求耐磨的零部件堆焊。

### 熔敷金属化学成分/%

C 1 Cr 5 W 12-16 Mo+V 4 其他 1

### 堆焊焊条简介

牌号国标型号药皮类型焊接电流主要用途D102EDPMn2-03 钛钙型AC、DC用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低叶片等。D106EDPMn2-16低氢型AC、DC+用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件的表面，如车轴、C+用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件的表面，如车轴、齿轮和搅拌机叶片等。D112EDPCrMo-钢及低合金钢机件表面，特别适用于矿山机械与农业机械的堆焊与修补。D126——低氢型AC、DC+用于堆焊受轴、齿轮、行走主动轮、搅拌机叶片等。D127——低氢型DC+用于堆焊受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢的等。D132EDPCrMo-A2-03钛钙型AC、DC用于受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢机件表面，特别适合用于矿PMn4-16低氢型AC、DC+用于堆焊各种受磨损的碳钢件表面及碳钢道岔。D156——低氢型AC、DC+适用于轧钢拉机的驱动轮、支重轮和链轨节。D167EDPMn6-15低氢型DC+用于农业、建筑机械等的磨损部分的堆焊，如大PCrMo-A3-03钛钙型AC、DC用于堆焊齿轮、挖泥斗、拖拉机刮板、深耕铧犁、矿山机械等磨损件。D207EDPC旋桨等磨损零件。D212EDPCrMo-A4-03钛钙型AC、DC用于单层或多层堆焊各种受磨损的机件表面，如齿轮、

A3-15低氢型DC+ 主要用于堆焊高强度耐磨零件。如30CrMnSi和35CrMnSi冶金轧辊的堆焊与修补、矿石破碎机、补等。D256EDMn-A-16低氢型AC、DC+适用于各种破碎机，高锰钢轨，斗、推土机等受冲击而易磨损部位的堆焊。D276EDCrMn-B-16低氢型AC、DC+适用于堆焊破碎机，高锰钢轨，斗、推土机等受冲击而易磨损部位的堆焊。D276EDCrMn-B-16低氢型AC、DC+适用于堆焊导水叶等，同时也适用于要求耐磨性及韧性高的高锰钢制件的堆焊，如铁路道岔、螺旋输送机构、推土机刀片、+适用于堆焊水轮机受气蚀破坏的零件，如水轮机的叶片、导水叶等，同时也适用于要求耐磨性及韧性高的高锰土机刀片、抓斗、破碎刃等。D286A EDMn-B-16低氢型AC、DC+适用于高锰钢堆焊，是铁路高锰钢轨，道岔堆土机等受冲击面--磨损部位的堆焊。D286BEDMn-B-16低氢型AC、DC+适用于高锰钢堆焊，是铁路高锰钢轨，道岔堆土机等受冲击面--磨损部位的堆焊。D307EDD-D-15低氢型DC+可在中碳钢（如45、45Mn钢）制成的刀具毛坯堆焊修复磨损刀具及其他工具。D317EDRCrMoWV-A3-15低氢型DC+适用于冷冲模堆焊，也可进行一般切削刀。A1-03钛钙型AC、DC用于堆焊各种冷冲模及切削刀具，还可以用来修复要求耐磨损性能较高的机械零件。D327冷冲模及切削刀具，还可以用来修复要求耐磨损性能较高的机械零件。D337EDRCrW-15低氢型DC+用于铸钢或RCrMnMo-15低氢型DC+ 用于堆焊铸钢或锻钢作坯体的热锻模，也可用于修复5CrMnMo、5CrNiMo、5CrNiSiV。EDCr-A1-03钛钙型AC、DC这是一种通用性的表面堆焊用焊条，用于堆焊工作温度在450 以下的碳钢或合金钢。一种通用性的表面堆焊用焊条，用于堆焊工作温度在450 以下的碳钢或合金钢的轴及阀门等。D507MoEDCr-A中温高压截止阀密封面。闸阀密封面应将本焊条与D577焊条配合使用（阀座与阀瓣分别用以上两种焊条）。D550 以下的中、低压阀门密封面的堆焊。D512EDCr-B-03钛钙型AC、DCD512是一种通用性的表面堆焊用焊条，焊碳钢或低合金钢轴、过热蒸汽用阀件、搅拌机桨、螺旋输送机叶片等。D516MAEDCrMn-A-16低氢型AC、DC石油介质作用下的部件，如25号铸钢、高中压阀门密封面。D517EDCr-B-15低氢型DC+D517是一种通用性的表面加工，用于堆焊碳钢或低合金钢轴、过热蒸汽用阀件、搅拌机桨、螺旋输送机叶片等。D547EDCrNi-A-15低氢型置的阀门密封面及其它密封零件。D547MoEDCrNi-B-15低氢型DC+用于工作温度低于600 的高压阀门密封面的度低于600 的高压阀门密封面的堆焊。D577EDCrMn-C-15低氢型DC+用于堆焊工作温度在510 以下的中温高压使用寿命更高。D608EDZ-A1-08石墨型AC、DC+用于农用机械、矿山设备等承受砂粒磨损与轻weichong击的零件的冲击载荷，但要求具有良好的抗磨粒磨损性能的耐磨表面。如锤击式磨煤机锤头，风扇式磨煤机冲击板等。D磨损、耐腐蚀和耐气蚀的场合，例如石油工业中离心裂化泵轴套，矿山破碎机部件及柴油机引擎上的气门盖等。A-15低氢型DC+用于堆焊耐岩石强烈磨损之机械零件，如混凝土搅拌机叶片、推土机和泵浦叶片、挖泥机叶片、

我厂主要生产：耐磨焊条,不锈钢焊条,铸铁焊条,耐热钢焊条,钴基焊条,银焊条,气焊条,铜焊条,铝焊条,焊丝等各种焊接材料焊条。

堆焊焊条：D102 D106 D107 D112 D212 D256 D307 D337 D507Mo D547Mo D707 D802 D812 D842  
不锈钢焊条：A102 A107 A132 A202 A137 A212 A302 A307 A312 A402 A407 A502 A507 A607 A707  
A802  
铸铁焊条：Z100 Z116 Z117 Z122Fe Z208 Z238 Z248 Z258 Z268 Z308 Z408 Z438 Z508  
镍基焊条：Ni102Ni112Ni202Ni207Ni307Ni307ANi307BNi317Ni327Ni337Ni347Ni357HT-103HT-105  
银焊条：2%5%15%18%20%25%30%35%45%56%72%等，公司也可根据客户要求生产。

D918型耐磨焊条、镍基合金耐磨粉末喷涂DG.Ni150、A002不锈钢焊条、D322模具焊条、D917Ni高温耐磨焊条、钴基堆焊焊丝、Z308铸铁电焊条、D547Mo阀门堆焊焊条、D856耐磨耐热堆焊焊条、D938钼铬硼合金耐磨堆焊焊条、特制TS306防水电焊条、D646合金耐磨堆焊焊条、D65型耐磨高合金焊条、D68高合金耐磨焊条、Fe05耐磨合金粉块、D50耐磨合金焊条。《耐磨焊条》《模具焊条》《不锈钢焊条》《碳化钨焊条》《铸铁焊条》《管状铸造碳化钨焊条》《合金粉末耐磨喷涂》《YD合金堆焊耐磨焊条》《Z308铸铁焊条》《高温耐磨焊条》《抗冲击耐磨焊条》《阀门堆焊条》《钴基堆焊条》《高锰钢堆焊条》《耐热钢焊条》《铜及铜合金焊条》等各种耐磨材料各种稀有焊条硬质合金等特种焊条