

矿山破碎机 D667高铬铸铁堆焊焊条 耐磨电焊条EDZCr-C-15 D667焊条

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 矿山破碎机 D667高铬铸铁堆焊焊条 耐磨电焊条EDZCr-C-15 D667焊条 |
| 公司名称 | 河北卓君焊接材料有限公司 |
| 价格 | .00/千克 |
| 规格参数 | 规格:2.5mm 规格:3.2mm 规格:4.0mm |
| 公司地址 | 河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号 |
| 联系电话 | 0319-2585456 18803297221 |

产品详情

用途: 用于堆焊要求耐强烈磨损、耐腐蚀和耐气蚀的场合，例如石油工业中离心裂化泵轴套，矿山破碎机部件及柴油机引擎上的气门盖等。

堆焊层硬度: HRC 48

注意事项:1.焊前焊条须经300-350 烘焙1h。2.焊件必须先经500-600 预热，并将工件表面上的氧化物等擦刷干净再堆焊。3.每次堆焊的长度以不超过50-70mm为宜。4.焊后工件应在600-700 回火1h 后再缓冷，或将工件立即放入干燥和预热的砂箱中或放草灰中缓冷。

钼耐热钢焊条：R107 R207 R307 R317 R327 R337 R347 R407 R507 R707 R807 R817 R307L R317L R407L

低温钢焊条：W607 W607H W707Ni W907Ni W107 W107Ni W406Fe

不锈钢焊条：G202 G207 G217 G242 G247 G257 G267 G302 G307 G357 G357M G367 367M G200 M520B M831A M837A A002 A002A A002Nb 347L A002 022L A032 2209-16 A042 A052 A062 309L A072 A082 A102 A102A A107 A132 A137 A142 19-9-6 A146 A172 A202 A207 A212 A222 A232 A237 A242 A257 A302 A307 A312 A317 A402 A407 A412 A422 A427 A432 A502 A507 A607

耐磨堆焊焊条：D107 D112 D127 D132 D146 D156 D167 D172 D207 D212 D227 D237 D246 D256 D266 D276
D307 D317A D322 D327A D337 D386 D397 D406 D417 D507 D507Mo D512 D516M D516MA D517 D547Mo
D557 D577 D608 D618 D628 D632 D638 D642 D646 D658 D667 D687 D688 D698 D707 D707A D708A D802 D812
D822 D842 D900 D58 G207D D856

铸铁焊条：Z116 Z117 Z208 Z248 Z308 Z408 Z508

镍及镍合金焊条：Ni102 Ni202 Ni207 Ni307 Ni317 Ni327 Ni337 Ni347 Ni357 Ni307B 103 105

铜及铜合金焊条：T107 T207 T227 237 T307

铝及铝合金焊条：L109 L209 L309

特殊用途焊条：TS202 TS304 TS404 TS500

不锈钢气体保护焊丝：HS1Cr13 HS2Cr13 HS3Cr13 HS13/5L HS1Cr17 HS308 HS308L HS321 HS309 HS309L
HS310 HS316L HS0Cr21Ni10Mn6 HS347 HS347L HS257

钴基合金堆焊焊丝：HS111 HS112

铝和铝合金焊丝：HS311 HS321