

# 卓君生产 Ni102焊条 Ni202镍基电焊条 Z308铸铁焊条 350mm 电焊条

产品名称	卓君生产 Ni102焊条 Ni202镍基电焊条 Z308铸铁焊条 350mm 电焊条
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.5mm 规格:3.2mm 规格:4.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

## 产品详情

Z308是纯镍焊芯、强还原性石墨型药皮的铸铁焊条，交直流两用。施焊时，焊件可不预热，具有良好的抗裂性能和加工性能。

用途：

适用于铸铁薄件及加工面的补焊，如发动机座、机床导轨、齿轮座等重要灰口铸铁件。

## 熔敷金属化学成分（%）

试验项目	C	Mn	Si	S
保证值	2.00	1.00	2.50	0.030
例值	1.45	0.85	1.80	0.003

## 参考电流（AC、DC+）

焊条直径（mm）	2.5	3.2	4.0	5.0
焊接电流（A）	50~100	70~120	110~180	160~190

注意事项:

1. 焊前焊条须经150 左右烘焙1h。2. 可以通过锤击焊缝消除焊补区应力，避免裂纹。

Ni102镍及镍合金焊条 说明：钛钙型药皮的纯镍焊条，具有较好的力学性能及耐热、耐腐蚀性，交、直流两用，采用直流反接。用途：用于化工设备、食品工业，医疗器械制造中镍基合金和双金属的焊接，也可用作异种金属的过渡层焊条，具有良好的熔合性和抗裂性。 Ni202镍及镍合金焊条 说明：钛钙型药皮的Ni70Cu30蒙乃尔合金焊条，含适量的锰、铌，具有较好的抗裂性，焊接时电弧燃烧稳定，飞溅小，脱渣容易，焊接成形美观，