电池外部火烧试验台

产品名称	电池外部火烧试验台
公司名称	深圳市朗斯科检测仪器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市南山区马家龙工业区
联系电话	0755-23981295 18688730071

产品详情

电池外部火烧试验台

技术要求

1、主要用途及功能

1.1用于电动汽车动力电池火烧试验，该试验台执行标准：

1）QC/T 741-2014 《电动汽车用锂离子蓄电池》

2）GB/T 31467.3-2015《电动汽车用锂离子动力蓄电池包和系统第3部分：安全性要求与测试方法》

2、货物配置及技术参数

2.1基本要求	
试验空间尺寸	宽2000mm × 深3000mm × 高1000mm
2.2测试要求	

1.测试中，盛放汽油的平盘尺寸超过测试对象水平尺寸20厘米，不超过50厘米。平盘高度不高于汽油表面8厘米。汽油液面与测试对象的距离设定为50厘米，或者为车辆空载状态下测试对象底面的离地高度，或者由双方商定。平盘底层注入水。

2.在离被测设备至少3m远的地方点燃烧油，经过60秒的预热后，将油盘置于被测设备下方。如果油盘尺寸太大，可以采用移动被测样品和支架的方式。

3.测试对象直接暴露在火焰下70秒。

4.将盖板盖在油盘上。测试对象在该状态下测试60秒。或经双方协商同意，继续直接暴露在火焰中60秒。

5.将油盘移走，观察2小时。

★2.3技术参数

2.3.1整体结构	火烧试验装置由下部底座、油盘、覆盖板移动导轨、油盘覆盖板、电池放置支架、控制台、电池包吊装装置等组成。 1、油盘：由不锈钢油盘及油盘支架组成； 油盘：采用不锈钢板制造，油盘数量及尺寸依据需方要求设定； 2、油盘覆盖板1：盖板要求耐火，耐高温，耐腐蚀。尺寸要覆盖整个油盘。 3、油盘覆盖板2：耐火试验隔棚的要求:厚度为70mm，由耐火材料制成，在板上开有均匀分布、大小为15mm×30mm的长孔，长孔总面积相当于盖板面积的60%。 4、电池放置支架：采用可移动小车方式设计。小车由牵引机牵引实现小车在导轨上的平行移动。 小车上部：为电池放置面，整体采用槽钢框架结构，框架尺寸长2800mm×宽1600mm，满足最大重量500kg电池的试验要求； 小车下部：采用轮轨方式，由牵引机牵引平行移动。 5、整体框架发黑处理。 **（投标需提供结构设计图及原理图）**
制方式	PLC远程控制（设备主机和控制柜之间的连接线缆长度15m）+近距离调整
轨	1.耐高温钢轨，油盘固定，移动被测件安装支架。 2.电池安装支架与覆盖板两层导轨，每层两根。
2.3.4 承重能力	底座需有足够的强度和刚度，可承受电池包500kg的重量及上部所有结构零

	件的重量。
2.3.5 油盘数量和尺寸	1. 耐高温钢板厚度3mm：2800mm×1800mm油盘2个，油盘内设置独立格子，格子间底部相通，底部最低处安装1个放水开关，长宽方向各均布10个格子；覆盖板覆盖面积2900mm×1900mm，覆盖板的平整度和刚度能够覆盖油盘，使油盘与外界空气隔绝。 2. 油盘高度不高于汽油表面80mm。 3. 在自由燃烧状态下能够盛下可供燃烧5min以上的燃油。
2.3.6 电池安装支架移动速度	(6±0.5)m/min。
2.3.7电池安装支架底部到油面距离	汽油液面与测试对象的距离在20cm～70cm范围内可调，带高度标尺，常用高度为50cm；油盘底层注入水。
2.3.8移动方式	电机加链条传动。
2.3.9电池安装支架可移动距离	最远端与油盘距离不小于3.5m，移动导轨长度不小于4m。
2.3.10覆盖板移动速度	(6±0.5)m/min。
2.3.11覆盖板移动方式	链条带动。
2.3.12溢油收集盘	油盘底部地面采取钢盘装沙吸收溢油，收集盘尺寸可包容油盘尺寸，数量两个。