

ERNiCrFe-7电焊条 用于焊接ASTM B163 , 166 , 167和168标准内的镍铬铁合金

产品名称	ERNiCrFe-7电焊条 用于焊接ASTM B163 , 166 , 167和168标准内的镍铬铁合金
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.5mm 规格:3.2mm 规格:4.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

焊丝 焊条

ERNiCr-3 用于600，601以及800合金自身的焊接，及不锈钢和碳钢之间的异种钢焊接

ERNiCrFe-7 用于焊接ASTM
B163 , 166 , 167和168标准内的镍铬铁合金

ERNiCrFe-6 用于钢和镍铬铁合金的焊接，钢及不锈钢和镍基合金的焊接

ERNiCrCoMo-1 用于焊接镍铬钴钼合金及各种高温合金的异种

焊接

ERNiCrMo-3	用于镍合金，碳钢，不锈钢和低合金钢的一种焊接，主要用于625，601，802合金的焊接及9%镍合金的焊接
ERNi-CI	工业纯镍，用于可锻铸铁及灰口铸铁的焊接
ERCuNi	用于70/30，80/20，90/10铜镍合金的焊接
ERNiCu-7	用于焊接镍铜合金B127，163，164和165等
ERNi-1	用于纯镍铸件和锻件的焊接，如：ASTM B160，161，162，163标准内的合金
ERNiFeMn-CI	用于结节铸铁,球墨铸铁,可锻铸铁和灰口铸铁自身的焊接或用于它们与不锈钢,碳钢,低合金钢及各种镍合金的焊接
ERNiCrMo-4	用于镍铬钼合金自身的焊接,或镍铬钼合金和钢及大多数其它镍基合金的焊接
ERNiCrMo-11	用于镍铬钼合金自身的焊接,或镍铬钼合金和钢及大多数其它镍基合金的焊接,还可以用于镍铬钼合金和钢焊接焊缝的堆焊

ERNiCrMo-13

用于焊接低碳镍铬钼合金

焊条

ENiCrMo-3

用于焊接镍铬钼合金,如625,800,801,825和600

ENiCrFe-3

用于镍铬铁合金自身的焊接及与碳钢的焊接

ENiCrFe-2

用于奥氏体钢,铁素体钢及高镍合金之间的异种焊接,还可用于9%镍合金的焊接

ENiCu-7

主要用于镍铜合金自身及其与钢之间的异种焊接

ENiCrFe-7

用于690(UNS N06690)镍铬铁合金自身的焊接

ENiCrMo-4

用于焊接C-276合金及大多数其它镍基合金

ENiCrCoMo-1

用于焊接镍铬钴钼合金以及各种的高温合金间的异种焊接

ERCuNi

焊接锻造或铸造的70/30,80/20,90/10铜镍合金

ENiCrMo-13

用于焊接低碳镍铬钼合金

ENiCrMo-11

用于焊接低碳镍铬钼合金