

美国万能210焊条磷青铜焊条

产品名称	美国万能210焊条磷青铜焊条
公司名称	上海淳聚焊材有限公司
价格	360.00/公斤
规格参数	品牌:万能 型号:210
公司地址	上海市杨浦区宁武218弄
联系电话	021-24048518 13585607889

产品详情

销售电话 13585607889

万能铸铁和钢焊接焊条

品牌型号	用途及性能	焊缝金属机械性能		
		抗拉强度	屈服强度	
MG210	用于连接与装配的高强度合金。几乎可以焊接所有铸铁。双金属焊蕊可防止过热，软性电弧使高抗裂焊缝极易加工。特别适用于球墨铸铁、铸铁和钢的焊接。常用于较厚的铸铁。	520MPa	430MPa	
万能770	可焊接所有的铸铁,完全可以进行机械加工，具有超长的强度,延伸性能至少为镍型焊条的两倍,具有不平常的药皮，	抗拉强度	屈服强度	

	可使它与脏的铸铁结合牢固，具有高的抗裂性，能将钢与铸铁焊接在一起，可成功地用于焊接厚的和薄的铸铁，颜色与铸铁颜色大体相同。	410MPa	376MPa	
MG289	高强度为焊接脏或含杂质的各种铸铁而专门设计的焊接合金，焊缝金属高抗裂、易加工。常用于维修焊接钢、灰口铸铁、球墨铸铁、可锻铸铁的焊接及至相互间的焊接。也可用于铸铁管道的带水焊接。	抗拉强度	延伸率	
		415MPa	35%	
万能777	以镍铁合金为焊蕊的铸铁焊条，是为焊接及维修各种铸铁而设。焊件可不预热，几乎可焊接各种类型铸铁，还可以用于铸铁和钢的异种焊接，焊缝切削加工性能好，强度高、塑性好、具有抗裂性，常用于厚度较大的铸铁部件，灰口铸铁及球墨铸铁的焊接，工程级纯度的铸铁的焊补。交直流两用。	抗拉强度	屈服强度	
		460MPa	422MPa	

万能异种金属间焊接焊条

品牌型号	用途及性能	焊缝金属机械性能		
万能210	M210是以锡磷青铜为焊芯的铜合金焊条，有良好的塑性、耐冲击性、耐磨性及耐腐蚀性能。既可用于高强度青铜合金的焊接及纯铜与黄铜的对接，又可用于耐磨耐腐蚀工件的堆焊。还可用于不同金属的对接（白色金属除外），如铜和铸铁、铜和不锈钢、铸铁和不锈钢等。常用于阀门、轴承、齿轮、螺旋桨、推进器叶片等的焊接，也可用于铸铁的焊补与堆焊（DC）。详细资料下载	抗拉强度	延伸率	硬度
		448MPa	50%	78
MG130	特殊制造的超强度、通用的带涂层的铜焊丝。760-870 的温度下有优良的堆焊性能，900-955 有优良的紧配合	抗拉强度	屈服强度	硬度

	焊接性和薄层流动性。可用来焊接碳钢、合金钢、铸铁及众多有色金属，易于任何位置焊接。	483MPa	760-955	150-220
万能88C	M88C低温钎焊焊丝，主要用于医疗，食品行业。	抗拉强度	焊接温度	硬度
		180MPa	220	
万能75F	M75F是一种用途全面的通用气焊青铜合金，流动性、浸润性极佳，常用来焊接铸铁，除锌之类的白色金属外，对所有的金属都有很好的焊接效果。	抗拉强度	焊接温度	硬度
		461MPa	760-871	85-115
万能77F	M77F是一种通用的高强度、高硬度的气焊合金，具有自润滑作用，易于加工，但在使用过程中加工硬化。可焊接几乎所有的金属。	抗拉强度	焊接温度	硬度
		550MPa	650-820	150-220