

大口径中空壁PE螺旋缠绕管（克拉管）生产线

产品名称	大口径中空壁PE螺旋缠绕管（克拉管）生产线
公司名称	青岛震雄机械设备有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:震雄 类型:单螺杆挤出机 加工定制:是
公司地址	青岛胶州市杭州南路678号
联系电话	86-53282213636 13953255163

产品详情

关键词：hdpe螺旋缠绕管,克拉管，大口径中空壁缠绕管,排污管,塑料管材生产线

hdpe螺旋缠绕管设备加工范围：

生产内径 300- 3500mm的大口径热态工艺缠绕管，管内外壁光滑平整，内外壁间有夹壁中空层，其独特的管壁结构设计使此类管材具有环刚度高、质量轻、耐高压、韧性好、耐腐蚀、耐磨性好、施工方便、安装成本低、使用寿命长、可回收利用等居多特点，广泛应用于市政改造工程、建筑、工农业排水、农业节水灌溉、污水处理工程等领域。是传统水泥管、铸铁管等其它材质管的最佳替代产品。

hdpe螺旋缠绕管设备特点：

hdpe螺旋缠绕管生产线是青岛震雄机械设备有限公司根据市场需求，吸收国内外同行业先进技术而推出的塑料挤出成型领域的最新研究成果,整条生产线适合hdpe,pp等原料的高速挤出。生产线采用直接挤出(双机共挤)成型工艺，人机界面控制系统，自动化程度高，质量可靠，运行稳定，深受国内外客户的欢迎。

挤出机：高速高效单螺杆挤出机，螺杆螺筒均采用优质合金钢制造，经氮化处理，表面硬度极高，耐磨损，耐腐蚀，使用寿命长。

挤出模具：采用优质合金钢40cr，经氮化处理使用寿命长，配合专业设计。

真空定径水箱：桶身采用高硬度优质不锈钢板，锡青铜定径套，上下左右可实现三维调整。

喷淋水箱：槽体为不锈钢制作，外罩透明pvc门帘。

缠绕成型机：变频调速，进口富士变频器。

切割机:为缠绕管设计的专用锯割机，该机可实现自动切割. 锯割装置配合同步装置沿两导向柱与管材作同步、同向运动，以完成锯割动作。

生产线控制系统:可选用德国西门子plc控制系统，智能化控制。

青岛震雄机械设备有限公司专业从事缠绕管生产线的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

青岛震雄机械设备有限公司大口径缠绕管设备[性能特点]

- 1.熔缝质量高：从挤塑机口模挤出的异型结构型材，按预定的位置均匀的缠绕在滚筒模具上，并同步挤出pe熔融料将异型结构型材熔接成整体，保证了结构壁管熔接缝质量。
- 2.安装性能优异，连接简单，接头密封形式合理，安全可靠：管道采用电热熔带或热收缩带连接技术，施工快捷，连接质量高。由于该产品在同等应用条件下比其它管材重量轻，便于运输，施工方便快捷，可降低施工费用。
- 3.具有很好的柔韧性、抗震性能：hdpe是高分子聚合物，使中空壁缠绕管材有很好的柔韧性和整体抗外压能力，在有超重荷载路面下使用时，可保证通行安全。
- 4.具有很高的环刚度:管道采用缠绕工艺成型，在节省材料的前提下，提高了管材的环刚度。
- 5.抗化学、耐老化能力强：高密度聚乙烯具有极强的耐腐蚀和抗化学物质侵蚀的能力，在输送腐蚀流体或在腐蚀性极强的土壤中敷设时无须任何防腐处理，性能大大优于其它管材。由于其优异的耐老化性能，作为埋地管道使用，可确保50年的使用寿命。
- 6.卫生性能好：高密度聚乙烯缠绕结构壁管材在加工过程中不加任何助剂，100%使用高密度聚乙烯,无任何毒性，不结垢，不繁殖微生物。

