



65	50	1 2 0
80	50	1 3 5
100	50	1 5 5
125	50	1 8 5
150	60	2 1 0
200	60	2 6 5
250	70	3 2 0
300	80	3 6 8

			2 8
	360	900	4 8 2
	450	120	5 3 2
	500	130	5 8 5
	600	140	6 8 5
1.6MPa	50	65	1 0 0
	65	65	1 2 0
	80	70	1 3 5

		5
100	70	1 8 5
150	80	2 1 0
200	80	2 6 5
250	94	3 2 0
300	98	3 7 5
350	100	4 3 5
400	110	4 8 5
450	120	5 4 5

## 产品介绍

刀闸阀具有阀体结构长度短、重量轻、阀座密封面可免受介质冲刷，密封面受压均匀、贴合严密、在关闭过程中可将阀座密封面上的尘粒、焦油等刮走以及排污方便、防止介质外泄等优点。适宜在含粉尘或焦油的煤气管线中使用。

PZ73X-10P DN50手动刀闸阀、不锈钢插板阀、DN80刀闸阀产品在使用过程中可能会出现问題，针对不同的问題，采取不同的解决方法。常见问題如下：

- 1、 填料处泄漏，产生原因：（1）可能是因填料螺栓未压紧；（2）\*运行，填料磨损。解决方法：（1）用扳手拧紧填料压盖螺母；（2）拆下填料压盖，更换填料。一般情况下拧紧填料压盖螺母就可以解决问题。
- 2、 法兰连接处泄漏产生原因：（1）法兰垫片失去弹性；解决方法：更换法兰垫片。（2）法兰垫片错位；解决办法，重新把垫片安放在法兰密封面位置上。
- 3、 密封座外测泄漏产生原因：O型圈；解决方法：更换O型圈。
- 4、 密封座与闸板之间泄漏产生原因：（1）关闭时执行器各程不够；解决方法：调整执行器行程，使其可以\*处于全关状态。（2）密封面磨损；解决方法：取下密封座，对密封座和闸板进行研磨修复。如果密封座损坏严重，可重新更换密封座。
- 5、 执行器漏气产生原因：O型圈损坏严重；解决方法：更换新的O型圈。
- 6、 闸板卡阻产生原因：（1）闸板和阀座之间有杂质卡住；解决方法：让执行器反向动作，清理掉杂质后再检查阀座是否损坏，如果未损坏，继续使用，如果阀座损坏，更换阀座后再重新使用。（2）介质产生结晶或有杂质卡死在阀腔内，闸板无法动作；解决方法，拆下阀门，清理阀腔内杂质。（3）阀座因热膨涨而卡死，主要原因是产品结构不适合工况要求，解决方法：更换产品结构，使用适合该工况的产品。（4）工况恶劣，执行器配置过小；解决方法：加大执行器。
- 7、 阀门不动作：（1）电磁阀故障；（2）气源压力太小。