

龙口防水密封胶_密封胶_宇龙高分子图

产品名称	龙口防水密封胶_密封胶_宇龙高分子图
公司名称	山东宇龙高分子科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:宇龙 型号:OI1778
公司地址	山东省烟台市龙口市高新技术产业园区星宇路69号
联系电话	0535-3121760-8020 13455514335

产品详情

1、将欲修补部位清洗干净，去除油污、尘土；2、设定填缝的宽度，贴上美纹纸胶带，确保施工后平整美观；3、平顺挤压胶枪，以45度角施工，对缝隙进行打胶密封；4、沿着施胶处表面，以钢珠棒抹平修饰胶体表面，去除多余的胶体；5、小心撕去美纹纸，胶体在初固化3小时前不得去碰触；6、隔天胶体即固化完全。密封胶是一种流动或挤不定型材料，以填补一个封闭的关节，可以依靠嵌入式干燥，温度变化，溶剂挥发，化学交联材料的稳定性和债券，并逐步将固体胶，粘弹性行为或弹性密封材料成型。为了保证密封功能，密封剂应具备以下基本特点：良好的嵌填，挤建设，储存稳定性，低毒；液体，气体和其他媒体低渗透；可抵御伸缩运动，位移和变形的接缝；在受到循环变形关节，能保证其性能和形状完全复苏；有足够的实力能够承受压力；不剥，联合基地脱胶粘合剂稳定性；不要在高温，低温不脆裂过度软化；耐候性，不粉化，开裂，解散或过度收缩，有足够的的生活；特定的场合，如当有具体表现耐磨性，耐穿刺，耐腐蚀，耐轧，易燃，不污染，绝缘或导电等。聚氨酯密封胶

一、预装检查密封件在预处理后是否有变形而影响装配，要进行预装。对变形的密封面要进行修整，密封间隙要均匀，间隙在0.1-0.2mm之间，不超过0.8mm，以适合密封装配要求。二、修整为了除去加压固化后挤出的多余胶边，提高外观质量。修整时勿使胶层剥离。三、涂胶处理后立即进行，要注意涂匀。常用方法有手涂、喷涂、滚涂、压注、压力浸胶和真空浸胶等。单件、少量的涂胶多用手工，采用各种形状的毛刷、刮勺和滚轮，大面积涂敷可采用喷枪，但胶液要稀。用高裁度胶修补缝隙可采用压注法。大批量铸件的涂胶采用压力或真空浸胶法。四、预处理目的是除去密封面上的油污、漆皮、铁锈及灰尘等。柴油、汽油是常用的清洗液，精密的或小面积机械零件可用丙酮、乙酸乙酯及香蕉水等溶剂洗刷，大的密封面常用氢氧化钠、碳酸钠、偏硅酸钠和偏磷酸钠等碱溶液清洗。比较理想的是用三氯乙烯蒸气进行处理。漆皮可用火焰喷灯烧焦后再用除锈剂或上述方法洗涤。在选择密封胶之前，先向资深的粘连密封专家咨询，以确定与自己的需求最匹配的密封胶剂。他们的专业知识将帮助你找到最适合的密封胶剂——质量过硬同时剔除不必要的开支。圈定了可选的密封胶剂，你可以通过以下步骤削减你的密封胶成本。1.切勿使用过多密封胶剂。有时，生产厂家认为使用的密封胶剂越多，粘连的效果越理想，其实，这是一种错误的想法。使用过量的黏合剂，不但增加了黏合剂成本，事实上，还会影响连接的效果。如果你对密封胶的用量有所疑问，去咨询密封胶产品的销售人员或生产厂家的技术人员，他们会为你提供切实可行的方案。2.

降低应用设备的填充点。如果你经常需要更换黏合剂残留物，那么试着降低应用设备的填充点。3. 延长密封胶剂的保存期限。如果一次用不完一整桶密封胶，那么尽快重新封装好密封胶容器，以免产品凝固或蒸发。4. 检查设备的压强。如果设备的压力太大，会导致密封剂的浪费并影响液压泵的使用寿命。在这里你需要做的是确定合理的压力设定，并保证设备操作人员严格遵守这一设定值。5. 定时检测并维护你的生产设备。定期的设备维护将有效提高设备性能，此外，还可以减少设备检修成本。