

青岛自动夹具自动夹具力鼎自动化图

| | |
|------|-----------------------|
| 产品名称 | 青岛自动夹具自动夹具力鼎自动化图 |
| 公司名称 | 青岛力鼎自动化设备有限公司 |
| 价格 | 100.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:力鼎 型号:ZO1390 |
| 公司地址 | 山东 青岛市李沧区 重庆中路369-25号 |
| 联系电话 | 053266769781 |

产品详情

零件在工艺规程制定之后，就要按工艺规程顺序进行加工。加工中除了需要机床、刀具、量具之外，成批生产是还要用机床夹具。它们是机床和工件之间的连接装置，使工件相对于机床或刀具获得正确位置。机床夹具的好坏将直接影响工件加工表面的位置精度，所以机床夹具是加工过程中最活跃的因素之一

机床夹具的功能包括保证加工精度，提高生产率，扩大机床的使用范围以及减轻工人的劳动强度，保证生产安全

可调夹具分为通用可调夹具和成组夹具(也称专用可调夹具)两类。它们共同的特点是，只要更换或调整个别定位、夹紧或导向元件，即可用于多种零件的加工，从而使多种零件的单件小批生产变为一组零件在同一夹具上的“成批生产”。产品更新换代后，只要属于同一类型的零件，就仍能在此夹具上加工。由于可调夹具具有较强的适应性和良好的继承性，所以使用可调夹具可大量减少专用夹具的数量，缩短生产准备周期，降低成本

在夹紧组成中可以看出，不论采用任何动力源，外加的原始作用力要转化为夹紧力，都必须通过夹紧机构。夹具中常用的夹紧机构有斜楔夹紧机构、螺旋夹紧机构、圆偏心夹紧机构、铰链夹紧机构、定心队中夹紧机构以及联动夹紧机构等。

夹具是继续加工不可缺少的部件，在机床技术向高速、精密、复合、智能、环保方向大致的带动下，夹具技术正朝着精度、模板、组合、通用、经济方向发展。