关于钢板对焊弯头生产厂家

产品名称	关于钢板对焊弯头生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 钢板卷制对焊弯头属于钢制管件里面的一种弯头系列产品，钢制有缝对焊弯头是采用钢板进行切割、压片、焊接、整口、磨口、喷砂等加工过程生产而成。钢制有缝对焊弯头一般只有大口径的有缝对焊弯头才会采用对焊形式来生产，一般口径在DN600以上，钢制对焊有缝弯头从外表跟普通的冲压弯头区别很大，例如外表因为进行的是热压形式压片，因此外表会有一下死皮，也就是被氧化的腐锈。其次就是会有两条焊缝,凸出的很明显，如果是探伤焊接这两条焊缝可以打磨掉，让其变得很光滑，外观也很漂亮。钢制有缝对焊弯头焊接工艺也有区分，一种是探伤焊和普通焊，探伤焊是要做拍片或者是X光射线进行检测，是否有气孔在焊缝当中，气孔是会影响焊缝所承受的压力。普通焊就是不做任何处理和检验，一般采用普通焊的顾客都是使用在没有压力，或者是压力极低的管道当中，一般是10公斤一下的压力会采用，作为生产厂家，还是建议广大顾客采用探伤焊接的钢制有缝对焊弯头使用。钢制有缝对焊弯头采用的国标GB/T13401标准生产，当然美标标准也可以生产，其尺寸和要求跟国内标准是一样的。

大型冲压弯头的成型工艺过程的优点主要表现在以下几个方面：⑴不需要管坯作原料，可节约制管设备及模具费用，且可得到任意大直径而壁厚相对较薄的推制弯头。这种冲压弯头的原料比较特殊，不需要加入管坯原料，在加工时容易控制。⑵加工冲压弯头的坯料为平板或可展曲面，因而下料简单，精度容易，组装焊接方便，在加工时容易控制原料，操作比较简单，没有繁杂的工序，并且焊接和组装比较方便。⑶由于上述二条原因，可以缩短制造周期，生产成本大大降低。因不需要任何设备，尤其适合于现场加工大型冲压弯头。焊接弯头，它是采用与管材相同材质的板材用冲压模具冲压成半块环形弯头，然后将两块半环弯头进行组对焊接成形。由于各类管道的焊接标准不同，通常是按组对点焊固定半成品出厂，现场施工根据管道焊缝等级进行焊接，因此，也称为两半焊接弯头。

对焊弯头的制作进程如下：无缝弯头是用钢板作为原材料的，首先把钢板按央求裁成料后，经模压成型，也是颠末冲模冲压冲成圆形，用两个相同再拼合、焊接等等，由于焊缝的存在，所以要进行无损探伤，由于有焊接应力的存在，所以还要进行热处理。河北禹拓管道配件厂大型的无缝弯头生产厂家,我厂生产的大口径无缝弯头低,质量好,多年来我们秉承同等质量价格低,同等价格质量好的经营理念,连续多年被评为消费者信得过单位,是您和您的企业选无缝弯头品牌.的无缝弯头生产厂家欢迎你来电咨询洽谈。