90度大口径虾米腰弯头生产厂家

产品名称	90度大口径虾米腰弯头生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

河北禹拓管道制造有限公司是弯头、三通、异径管、法兰等管件的生产企业，它坐落于有“ 中国管件之都 ”美誉的河北省盐山县城南工业区内，东临渤海，北依津京，与205国道相距咫尺，地理位置，交通便利。 多年来禹拓始终坚持“ 不断满足顾客的需求，为客户提供产品和服务 ”为宗旨，深得用户的好评，更多产品应用于安钢、邯钢、兰州燃气、北京燃气等多家集团公司的项目；同时公司凭借好的信誉，被中国化工部认定为企业，省农行AAA级企业、省工商局重合同守信用企业，“ 禹拓 ”牌管件被国家质量监督局认定为河北省ming牌产品，并率先通过ISO9001国际质量认证，是河北省科技星火企业之一。 在此，禹拓管件公司总经理携全体员工真诚为国内外用户服务，真挚欢迎广大客户光临我厂洽谈业务，共同合作，共创美未来。

虾米腰是管件中弯头的一种，虾米腰弯头很常用，下料制造很简单，但传统方法对现在工业的大管径弯头就操作困难，且很难精度。 现可利用计算机制图放样计算出各点处素线长度，然后将卷管按同样的份数等份，在素线上用计算出的长度截取线段，连接端点即可画出切割线。 壁厚处理方法：放样时，先划理论切割线，然后根据壁厚确定高度、低点（开出坡口后）切割线的位置，将两点连线后再计算各等分点素线的长度，在卷管上划线切割，组对后就可以所需的角度。国家标准为s02403钢制管件建筑标准。材质一般为碳钢、不锈钢及合金钢。在日常施工中，虾米腰弯头比用原管及中板焊制的弯头使用要少得多。

[虾米腰弯头]基本说明 传统方法对现在工业的大管径弯头就操作困难，且很难精度。 现可利用计算机制图放样计算出各点处素线长度，然后将卷管按同样的份数等份，在素线上用计算出的长度截取线段，连接端点即可画出切割线。虾米腰是管件中弯头的一种，虾米腰弯头很常用，下料制造很简单，但传统方法对现在工业的大管径弯头就操作困难，且很难精度。 现可利用计算机制图放样计算出各点处素线长度，然后将卷管按同样的份数等份，在素线上用计算出的长度截取线段，连接端点即可画出切割线。 壁厚处理方法：放样时，先划理论切割线，然后根据壁厚确定gao、di点（开出坡口后）切割线的位置，将两点连线后再计算各等分点素线的长度，在卷管上划线切割，组对后就可以所需的角度。国家标准为S02403钢制管件建筑标准。材质一般为碳钢、不锈钢及合金钢。在日常施工中，虾米腰弯头比用原管及中板焊制的弯头使用要少得多。虾米腰短半径弯头是弯头大类里面的其中一种,虾米腰弯头主要使用在压力比较低的水利管道,低压管道上面,虾米腰短半径弯头是根据国家水利标准02S403执行标准生产的,虾米腰弯头是用一段段钢板或者管接头焊接起来,从外表看就像虾的背面一样,俗称虾米腰短半径弯头,因为02S403所执行标准生产的弯头都是短半径的,也是为了节省成本,虾米腰弯头一般口径都是在DN600以上的弯头,压力在S

CH10-SCH40,采用的焊接方式也是普通焊接,材质一般碳钢采用常见的Q235B,不锈钢则就是304材质.[虾米腰弯头]参数规格 壁厚处理方法：放样时，先划理论切割线，然后根据壁厚确定gao、di点（开出坡口后）切割线的位置，将两点连线后再计算各等分点素线的长度，在卷管上划线切割，组对后就可以所需的角度。国家标准为S02403钢制管件建筑标准。材质一般为碳钢、不锈钢及合金钢。在日常施工中，虾米腰弯头比用原管及中板焊制的弯头使用要少得多。