

工业氮气报警探测器 N2气体泄漏报警器

产品名称	工业氮气报警探测器 N2气体泄漏报警器
公司名称	淄博博安安防设备有限公司
价格	面议
规格参数	检测气体:氮气 检测原理:电化学式 检测范围:0-100%VOL
公司地址	山东省淄博市淄川区松龄路街道办事处
联系电话	0533-6725685 18678129224

产品详情

工业氮气报警探测器 气体氮气检测仪 N2气体泄漏报警器 氮气气体探测器采用的是进口电化学传感器，检测精度高、响应速度快，具有防爆、防尘的特点，可与气体报警控制器配套使用，通过线缆进行连接，共同实现对氮气气体浓度的检测、显示及浓度超出设置报警点后的声光报警提醒。可广泛用于石油、化工、、冶金各种危化城所。气体探测器防爆等级高达CT6，具有检测精度高、稳定性能强、安装方便的优点，各项资质证书齐全。本公司产品已销往全国二十多个省、市、自治区，在一批国家重点企业及重点工程中广泛使用并赢得了良好的声誉。

(咨询请直接拨打电话或者QQ，请不要留言，留言看不到，价格以电询为准)

(咨询电话：王经理18653308764，18678129224，QQ:1685057031)

(产品网站：<http://www.boanbaojingqi.com>)

技术参数：

检测原理：电化学式 检测气体：氮气 检测范围：0-100%VOL
采样方式：自然扩散式 分辨率：1%VOL 防爆等级：EXd CT6
环境温度：-40 ~70 环境湿度：<98%RH 电 源：DC24V 50mA
使用寿命：2-3年 输 出：三线4-20mA标准信号或四线RS485协议输出 重
量：约1700g 安装螺纹：G 1/2 安装方式：管装、支架式、壁挂式安装
使用电缆：分线式：>1.5mm² x 3；总线式：>1.5mm² x 4 产品特点：

先进的微处理器技术、工作稳定性高 采用国外进口传感器，反应速度快、测量精度高
防爆结构设计、压铸铝外壳 直流电源供电 可根据需求定制量程 可根据实际需求选配输出信号
可选配一体式防爆声光报警器 维护费用低 淄博博安器材售后服务： 1.免费保修服务：自产品安装之日起，12个月内非人为因素、或不可抗力的自然因素造成的产品故障提供全免费保修服务。 2.保修期外收费服务：对因用户使用不当，人为损坏；私自移动、拆卸；自然灾害等不可抗力造成的产品故障，公司提供收费（材料成本）服务。 3.服务承诺：我们将根据用户的需要随时提供现场服务。只需要您拨打一个电话，剩余的事情将由我们来做，给您一个满意的答复。