密封圈模具锥形精定位

产品名称	密封圈模具锥形精定位
公司名称	佛山一精模具配件有限公司
价格	1.00/20
规格参数	品牌:一精 型号:FI型
公司地址	485706173@qq.com
联系电话	18924560875 18042820287

产品详情

佛山一精模具配件有限公司是一家精密吹瓶配件设计，生产及销售一体化的专业制造商。地处珠三角工业发达城市佛山，广佛交界佛山火车站附近，
交通便利，位置优越。公司自2005年成立以来，潜心研发高精吹瓶配件。

主要产品分类：“ 精定位系列，快速接头系列，吹瓶机配件系 “ 等。凭着优质的产品和完善的服务赢得业内用户的信赖。

产品广泛适用于:“ 吹瓶模，医药模，化妆品模，密封圈模，塑料模， 吹瓶机 ” 等。

公司秉承 “ 用户为本,技术创新，品质唯一，精益求精 ” 的追求原则。

“ 高精，高质，高效 ” 的一精文化;结合现代管理模式及精湛的自动化生产和完善的工艺流程，确保产品更好的服务用户。公司现拥有 “ 高精密NC车床，超精密数控无心磨，数控五轴穿孔机和高标准自动化生产线 ” 等三十余台先进设备。确保系列产品已达到欧标同类产品的高标准。为 “ 一精 ” 品牌走向国际化奠定基础。我们将不断提升品质，在技术，工艺，质量上创新，超越。

客服理念：“ 让客户简便，方便，为客户创造价值 ” .

追求无止境，精度上孜孜不倦向零靠近，为客户提供更优质，更尖端的吹瓶配件。

佛山一精已成为国内外客户提供合作供应商如下：达意隆、华研、雅琪、富航、西德乐、克朗斯、星联、新美星等等。

服务理念：让客户简捷、方便，为客户创造价值。

密封圈导柱：

F型密封圈导柱，导套与传统直身导柱，导套，小锥度导柱导套相比较

F型导柱导套配合面是按1：20的比例设计，（间隙方向增加0.01mm,配合长度方向就增长0.2mm）

1、 F型导柱导套与传统直身导柱导套相比，降低了滑动间隙，定位面不会卡死。

2、 F型导柱导套与小锥度配合的导柱导套相比较，端面限位，锥面有小间隙，解决了小锥度配合卡死现象，配合面不磨损。降低了小锥度导柱导套配合的间隙变量。

3、 镗孔采用1：20比例，可根据用户的镗孔精度能灵活调整合模线的精度。（方法是取出导套，可以尾部磨去余量，保持L的两端面要平行）降低了用户的镗孔精度，使装配简便，快捷。

例如：用户需增加合模间隙0.01mm时应用导柱导套底部各去除0.1mm

公司网站：http://www.fsyjmp.com

联系电话：贺先生18924560875

联系 QQ： 1457195527

地址：佛山市南海区罗村联星宣巷工业区兴发路11号