

# Tulsimer回收镍吸附树脂

产品名称	Tulsimer回收镍吸附树脂
公司名称	孝感市科海思环保工程有限公司
价格	1.00/升
规格参数	品牌:杜笙 型号:CH-90 树脂功能:电镀, 化学镀, 等行业去除或者回收镍等
公司地址	孝感市城站路百佳宏业2栋1单元708室
联系电话	0712-2108797 13003804421

## 产品详情

Tulsimer CH-90 是一款具有亚氨基二乙酸官能基及非常耐久型的巨孔状的选择性螯合型离子交换树脂。特别适合于阳离子重金属的去除。巨孔状树脂结构确保了离子扩散的优越性,从而给予了高效的完全去除性和再生性能。这种树脂可以从具有较低的PH水中去除金属,并且是最具成本效益的方法。调节PH到适当的范围内去去除金属,但必须保持到6以下以防止金属氧化物及氢氧化物沉淀的生成。这种树脂对镍有更高的亲和性,选择性顺序如下图所示:

$Ni > Zn > Co > Mg > Ca > Na$

镍去除回收的推荐工作条件:

下面的操作条件为一般的使用指南。再生条件和流速应该根据具体应用来选择。

再生剂数量 HCl/H2SO4	120 - 200 gpl 按照100%HCL, 160 - 300 gpl 按照100% H2SO4
再生时间	30 - 60 分钟
慢洗	2 BV 60分钟内
冲洗	2 BV 工作速度
转换步骤	用NaOH
再生剂数量 NaOH	120 - 160 gpl NaOH 按照100%NaOH
再生剂浓度	2 - 3 %
接触时间	大约45 到 60 分钟
再生水的水质	对于酸稀释酸, 烧碱稀释用不含矿物质的软水

## 工作性能

下面是按照一般的使用方法给出的信息。当然,在任何工程设计之前,最好能够先对将要处

理的原料液进行柱形测试，得知拟定使用条件下的工作性能。这是入口PH和浓度下的工作性能。

给水镍浓度：

1. 镍 = 5.0ppm - 2000 ppm 按照Ni. With TDS = 3000 - 4000 ppm

工作能力，泄漏，对于进料PH 和浓度

进料浓度 ppm	工作性能 Gms/Lit (Ni)			PH	系统的	
	2.0 - 6	3.0	4			
5 ppm	1.1			5.0	7.0	< 0.05
20 ppm	2.3			7.0	10.0	
100 ppm	3.9			10.0	13.0	< 0.08
300 ppm	4.3			12.0	15.0	< 0.1
500 ppm	5.0			14.0	18.0	< 0.2
1000 ppm	7.5			21.0	26.0	< 0.5
2000 ppm	9.0			25.20	32.0	< 1.0

再生

再生过程分两步完成，首先是用盐酸或者硫酸把镍交换出来，然后把树脂转换为钠型。初步研究发现只用酸也可以正常工作，但是进一步研究发现转换步骤使树脂有了更优越的工作性能。再生程序不依赖于交换容量或者其他参数，而是活性基团的完整转换。当原料液的镍含量范围为500ppm到2000ppm时，最佳的工作流量为5-10BV/h。

性能

Tulsimer CH-90的极端的选择性使离子交换过程有了极高的效率，不像其他过程如反渗透，它只针对溶液中需要去除的特定离子。对于其他的无关离子，如钠，钙，碳酸氢盐和氯等，则没有影响。Tulsimer CH-90有去除待处理的水或者废水中重金属离子的典型特征。