国外进口美标H型钢,W6*W6*25钢和铁化学成分测定

产品名称	国外进口美标H型钢,W6*W6*25钢和铁化学成分测定
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	4850.00/吨
规格参数	规格:W系列 厂家:莱钢/马钢/日照 执行标准:ASTM A6
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24（双）号3层（注册地址）
联系电话	19946279018 19526212133

产品详情

一、美标H型钢这些过程必须进行优化，以便在各种气相、液相和固相中得到所需要的化学反应，以及热量和物质交换。为实现这一目的，Energiron直接还原铁生产设备配备有全套自动控制系统。它采用了在过程控制器、软件诊断、提高设备利用率和失效保护等各个领域中的技术。1级基础自动化系统用于每个小设备区和专用HMI的控制器可实现所有设备和系统的远程控制。Emirates钢厂的Energiron直接还原铁生产设备，由西门子PCS7系统控制。 美标H型钢执行标准：ASTM标准，ASME标准
美标H型钢材质有：A36/A572GR50/A992等 二、美标H型钢钢和铁化学成分测定 三、美标H型钢W6*W6*25淬火工艺在现代机械制造工业得到广泛的应用。机械中重要零件，尤其在汽车、飞机、火箭中应用的钢件几乎都经过淬火处理。为满足各种零件千差万别的技术要求，发展了各种淬火工艺。链接柱型钢的节点，需要确保从柱型钢的两侧穿过。如果出现钢筋与柱中型相交，在处理的时候，就需要从柱型两边将梁筋断开，将柱和套筒的边缘相接，要想在实际的施工中更多方面地对节点进行浇灌，还需要在柱型钢的边缘处进行加劲肋的设置。在实际的施工中，需要防止加劲肋出现局部弯曲的情况，所以，在设置加劲肋的时候，就需要保证加劲肋的轻度大于梁钢筋的强度，这样才能保证将梁边缘的拉力向相关的节点进行有效传输 [3] 。 四、美标H型钢的规格型号表

W4*W4*13	W21*6.5*44	W14*5*22	W30*15*391
W5*W5*16	W21*6.5*50	W14*5*26	W33*11.5*118
W5*W5*19	W21*6.5*57	W14*6.75*30	W33*11.5*130
W6*W4*8.5	W21*8.25*48	W14*6.75*34	W33*11.5*141
W6*W4*9	W21*8.25*55	W14*6.75*38	W33*11.5*152
W6*W4*12	W21*8.25*62	W14*8*43	W33*11.5*169
W6*W4*16	W21*8.25*68	W14*8*48	W33*15.5*201

W6*W6*15
W6*W6*20
W6*W6*25
W8*W4*10
W8*W4*13
W8*W4*15
W8*W5.25*14
W8*W5.25*18
W8*W5.25*21
W8*W6.5*24
W8*W6.5*28
W8*W8*31
W8*W8*35
W8*W8*40
W8*W8*48
W8*W8*58
W8*W8*67
W10*4*12
W10*4*15
W10*4*17
W10*4*19
W10*5.75*22
W10*5.75*26
W10*5.75*30
W10*8*33
W10*8*39
W10*8*45
W21*8.25*73
W21*8.25*83
W21*8.25*93
W21*12*101
W21*12*111
W21*12*122
W21*12*132
W21*12*147
W21*12*166
W21*12*182
W21*12*201
W24*7*55
W24*7*62
W24*9*68
W24*9*76
W24*9*84
W24*9*94
W24*9*103
W24*12.75*104
W24*12.75*117
W24*12.75*131
W24*12.75*146
W24*12.75*162
W24*12.75*176
W24*12.75*192
W24*12.75*207
W24*12.75*229
W14*8*53
W14*10*61
W14*10*68
W14*10*74
W14*10*82
W14*14.5*90
W14*14.5*99
W14*14.5*109
W14*14.5*120
W14*14.5*132
W14*16*145
W14*16*159
W14*16*176
W14*16*193
W14*16*211
W14*16*233
W14*16*257
W14*16*283
W14*16*311
W14*16*342
W14*16*370
W14*16*398
W14*16*426
W14*16*455
W14*16*500
W14*16*550
W14*16*605
W33*15.5*221
W33*15.5*241
W33*15.5*263
W33*15.5*291
W33*15.5*318
W33*15.5*354
W33*15.5*387
W36*12*135
W36*12*150
W36*12*160
W36*12*170
W36*12*182
W36*12*194
W36*12*210
W36*12*232
W36*12*256
W36*12*286
W36*12*318
W36*12*350
W36*12*387
W36*16.5*231
W36*16.5*247
W36*16.5*262
W36*16.5*282
W36*16.5*302
W36*16.5*330
W36*16.5*361

W10*10*49
W10*10*54
W10*10*60
W10*10*68
W10*10*77
W10*10*88
W10*10*100
W10*10*112
W12*4*14
W12*4*16
W12*4*19
W12*4*22
W12*6.5*26
W12*6.5*30
W12*6.5*35
W12*8*40
W12*8*45
W12*8*50
W12*10*53
W12*10*58
W12*12*65
W12*12*72
W12*12*79
W12*12*87
W12*12*96
W12*12*106
W12*12*120
W12*12*136
W24*12.75*250
W24*12.75*279
W24*12.75*306
W24*12.75*335
W24*12.75*370
W27*10*84
W27*10*94
W27*10*102
W27*10*114
W27*10*129
W27*14*146
W27*14*161
W27*14*178
W27*14*194
W27*14*217
W27*14*235
W27*14*258
W27*14*281
W27*14*307
W27*14*336
W27*14*368
W27*14*539
W30*10.5*90
W30*10.5*99
W30*10.5*108
W30*10.5*116
W30*10.5*124
W30*10.5*132
W14*16*665
W14*16*730
W14*16*808
W14*16*873
W16*5.5*26
W16*5.5*31
W16*7*36
W16*7*40
W16*7*45
W16*7*50
W16*7*57
W16*10.25*67
W16*10.25*77
W16*10.25*89
W16*10.25*100
W18*6*35
W18*6*40
W18*6*46
W18*7.5*50
W18*7.5*55
W18*7.5*60
W18*7.5*65
W18*7.5*71
W18*11*76
W18*11*86
W18*11*97
W18*11*106
W18*11*119
W36*16.5*395
W36*16.5*441
W36*16.5*487
W36*16.5*529
W36*16.5*652
W36*16.5*723
W36*16.5*802
W36*16.5*853
W36*16.5*925
W40*12*149
W40*12*167
W40*12*183
W40*12*211
W40*12*235
W40*12*264
W40*12*278
W40*12*294
W40*12*327
W40*12*331
W40*12*392
W40*16*199
W40*16*215
W40*16*249
W40*16*277
W40*16*297
W40*16*324
W40*16*362
W40*16*372

W12*12*152
W12*12*170
W12*12*190
W12*12*210
W12*12*230
W12*12*252
W12*12*279
W12*12*305
W12*12*336

W30*10.5*148
W30*15*173
W30*15*191
W30*15*211
W30*15*235
W30*15*261
W30*15*292
W30*15*326
W30*15*357

W18*11*130
W18*11*143
W18*11*158
W18*11*175
W18*11*192
W18*11*211
W18*11*234
W18*11*258
W18*11*283
W18*11*311

W40*16*397
W40*16*431
W40*16*503
W40*16*593
W40*16*655
W44*16*230
W44*16*262
W44*16*290
W44*16*335
W44*16*368
W44*16*408

冶金矿产： 根据钢材加工温度不同以分冷加工和热加工两种。钢材的主要加工方法有：轧制：将金属坯料通过一对旋转轧辊的间隙（各种形状），因受轧辊的压缩使材料截面减小，长度增加的压力加工方法，这是生产钢材最常用的生产方式，主要用来生产型材、板材、管材。分冷轧、热轧。锻造：利用锻锤的往复冲击力或压力机的压力使坯料改变成我们所需的形状和尺寸的一种压力加工方法。一般分为自由锻和模锻，常用作生产大型材、开坯等截面尺寸较大的材料。