

# 注塑机模板开槽

产品名称	注塑机模板开槽
公司名称	东莞市黄江通泰盛机械配件经营部
价格	3500.00/台
规格参数	品牌:海天/震雄 型号:300T 380T:450T
公司地址	东莞市黄江镇西进路9号
联系电话	13790403767

## 产品详情

公司主营：注塑机T型槽加工,,注塑机螺杆料管 專業注塑機T型槽加工 以前，多數注塑機公司使用螺孔固定，注塑機模板因螺孔磨損的原因每隔1-2不得不重新制作（加大）螺孔、螺絲、螺絲扣，都得重新制作，帶來很多不便，使用普通的螺絲，更換一個模具，至少也得花費2-3個小時，不但損失時間，還給人力、效益方面都帶來很大損失。本公司新開發制作了 在注塑模板上直接加工T型槽的機械。

1) T型加工機是不必分解模板在原狀態下直接加工。

2) 用T型槽加工的話不必繼續重新制作螺孔，直到機械支報廢為止，而T型加工費低於重新螺孔的價格。

3) 節約模型時間3小時，在開重機器生產時，防止模具落地危險性。

小型200T以下換模一次可以縮短2小時，200T以上換模一次可以縮短3-4小時，加工T型槽，另有T型槽螺絲，螺帽配套發售。

使用注塑機T型槽的優點

1、 注塑機模板螺孔因有距離，所以模具不能保障及模具墜落的危險性很大，并且更換模具時也有損失大量時間。

2、 因螺絲容易磨損，所以需要持續性的重新制作，會帶來很多的不便，但加工一次性的T型槽，可維持到機械棄用為止。3、 如果使用T型槽，螺絲可在T槽內自由移動，可以完全避免模具落地的危險性，并且可減少更換模具時間達3小時以上。（用T型槽更換一套模具祇需30分鐘~50分鐘）4、 加上三個螺孔的價格可加工一條T型槽，這對注塑機企業的生產效率及利潤方面都有很大得益。

5、 T型加工機是不必分解模板，在原狀態下直接加工。小型200T以下換模一次可以縮短2小時，200T以上換模一次可以縮短3-4小時

電話：13790403767 聯絡人：陈先生