

玻璃钢生物除臭箱 免费风量设计

产品名称	玻璃钢生物除臭箱 免费风量设计
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	21844.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

产品详情

玻璃钢生物除臭箱：

硅胶类吸附技术

硅胶属于无定型结构的硅酸干凝胶，其比表面大，亲水性良好，是较为常见的吸附剂，主要用于蒸汽回收、气体干燥等。当硅胶充分吸附水分后，吸附其他有害气体的能力会下降。因此在应用硅胶类吸附剂的过程中，需要考虑吸附环境的含水量。硅胶类吸附剂的化学性能稳定，耐酸性能好。硅胶的吸附行为主要是物理吸附，且吸附效果明显；硅胶耐热性好，例如，在低于700 的情况下，高纯硅胶的结构几乎不会发生改变。

氧化铝类吸附技术

氧化铝类吸附剂常被成为活性氧化铝，其比表面大、孔性结构好，被广泛应用在化肥、石油化工等领域，并被用于吸附剂、干燥剂等。活性氧化铝由大小不同的粒子堆积而成，这些粒子交错而形成的空隙就成为氧化铝结构中的孔，被用来吸收多种物质。活性氧化铝具有表面的两性性质，表面带电性质其实能有效吸附水蒸气，其空气干燥效果优于硅胶。

工作原理

除臭专用设备的工作原理是利用高压柱塞泵将水压提高到一定压力，然后将加压后的水经耐高压输送管线由喷嘴将其雾化，产生微雾颗粒，使其能够迅速从空气中吸收热量完成气化并扩散，从而完成空气加湿、降温的目的。

超微雾化喷嘴：核心部分采用钛合金材料制造和自带限压启动阀，外壳采用铜质或不锈钢材质制造，具有喷雾细、不磨损、压力损失小、防堵塞、不滴水等特点。

废气温度

自然挥发的恶臭气体年平均温度在20-30摄氏度之间。由于在进行恶臭收集的时候需要考虑一定的换气量，保持池内负压，用新风稀释恶臭气体，所以需要处理的废气和当地气温有巨大联系。我国南北方温差较大，具体废气温度不能有效数据，进行废气治理时务必因地制宜，将温度参数考虑进去。

相对湿度

恶臭气体散发的方式有两种，一种是曝气风机带来的恶臭气体和空气接触，造成恶臭气体的扩散，一种是自然蒸发的恶臭气体。无论哪种方式，废气的相对湿度都是非常高的，夏季温度高，相对湿度将更高；由曝气风机带来的废气，相对湿度为近饱和水蒸气，污泥脱水段、污泥浓缩段，废气的相对湿度也在75%以上。几乎所有的电器元件适宜工作的相对湿度在45%-65%之间，所以考虑设备的适应性也是我们使用垃圾站除臭设备时需要考虑的重要因素。

玻璃钢生物除臭箱：

垃圾站恶臭废气

垃圾的臭味因垃圾中的有机成分由细菌分解而产生，生活垃圾中有75 - 80%是有机物，主要有果皮、菜叶菜梗、剩饭剩菜、家禽、动物及鱼类的皮、毛、内脏、脂肪、粪便、树叶、废纸、花草和动物的机体等和一定的水分。在自然消化的过程中，经有氧、厌氧发酵等作用下，产生恶臭，尤其是在天气炎热的时候，由于发酵作用加快，臭气变的更加严重。生活垃圾的臭味有氨气，硫化氢，有机胺，有机硫，挥发性脂肪酸等。

垃圾站恶臭废气的危害

垃圾站的垃圾堆积导致臭气熏天的现象时有发生，尤其在春夏两季，更容易滋生蚊蝇。另一方面，垃圾在堆积规程中，受到温度、湿度等因素的影响，很容易在发酵的过程中产生大量的易燃易爆气体，从而产生较大的安全隐患。所以垃圾站除臭非常有必要。

垃圾站恶臭废气处理的意义

垃圾站恶臭废气处理具有重大意义，它会让我们赖以生存的环境变得干净整洁。也会让我们免于因恶臭废气引起的疾病的侵害。而且垃圾站向来是各大垃圾的汇集地。臭气种类繁多且垃圾站臭气浓度比较大。所以垃圾站除臭非常必要。

影响情绪

恶臭难闻的气味往往会影响人们的身心情绪，那些长期居住在臭气环境内长期生活在恶臭环境中的居民会出现焦虑，情绪低迷其他不适感，严重损害人们的身心健康，也给居民的日常生活带来极大不便。

危害健康

(1) 伤害神经系统。人们经受一种或几种低浓度恶臭物质的长期刺激首先会剥夺嗅觉，然后导致调节大脑皮层兴奋和抑制过程的功能障碍。一些恶臭物质，例如硫化氢，不仅具有臭味，而且对神经系统有毒作用。

(2) 对呼吸系统有害。当人们闻到难闻的气味时，会反射性地抑制吸入并阻碍正常的呼吸功能。

(3) 损害循环系统。刺激性的气味（例如氨气）会导致血压先下降然后上升，脉搏先变慢然后加速。硫化氢也会阻碍氧气的运输并导致体内缺氧。

(4) 损害消化系统。经常接触有臭味的物质会导致食欲不振和进而发展为消化减慢；

(5) 难闻的气味会使内分泌系统的分泌力影响人体的代谢活动。此外，氨和醛对眼睛有刺激性，经常引起眼泪，药瓶，关节发炎和大腿肿胀。

工艺原理

通过喷雾机，把除臭剂雾化为气体，使其在空气中与逸散臭味反应脱除臭味，除臭剂能加速成填埋垃圾降解速率，减少现场蚊蝇滋生，加快垃圾稳定化，进而提高现场卫生水平。随着喷雾系统技术的创新，喷雾系统的应用也越来越智能化，成本越来越低，使用越来越方便，相信在不远的未来喷雾系统将取代其他设备，在垃圾站除臭行业占领重要地位。

相比传统的除臭方法，采用喷雾除臭设备有哪些优势呢？

在功能不变的情况下，简化了控制系统，操作更简单，大大降低了垃圾站的使用成本。

实现自动化管理，除臭工程雾化系统，自动加水，无需人工管理。

维护成本低，垃圾场除臭系统，耐腐蚀，无需保养，维护简单。

人工智能操作界面，操作更加方便快捷。