

# 硫化板导热油循环电加热炉

产品名称	硫化板导热油循环电加热炉
公司名称	南京欧能机械有限公司上海分公司
价格	26500.00/台
规格参数	品牌:欧能品牌 型号:EUOT-75-75
公司地址	上海市金山区卫昌路293号2幢8521室
联系电话	15951973919

## 产品详情

硫化板导热油循环电加热炉又称为导热油电加热器，电加热导热油炉，高温油温机，300度油加热器等不同的叫法，在现实中可以替代煤油锅炉，可以节省人工成本，是一款自动化一体控温的加热设备，控温精确，操作非常简单方便，厂家直销价格优，质保一年，欢迎新老客户的选购。

硫化板导热油循环电加热炉最广泛的是橡塑行业，包括注塑、挤出、压延、硫化，其它在化工、制药、压铸等，随着制造业对产品要求的提高，精确温度控制越来越重要

### 1.冷冻机容量选择

$$A、Q（冷冻量Kcal/H）=Q1+Q2$$

$Q1（原料带入模具的热量Kcal/H）=W（每小时射入模具中原料的重量KG）\times C\times（T1-T2）\times S（安全系数1.5\sim 2）$  T1 原料在料管中的温度；T2 成品取出模具时的温度

$Q2$  热浇道所产生的热量Kcal/H

### B、速算法（有热浇道不适用）

$1RT=7\sim 8$  OZ 1OZ=28.3g（含安全系数）

$1RT=3024Kcal/H=12000BTU/H=3.751KW$

$1KW=860$  Kcal/H 1 Kcal=3.97BTU

### 3、冷却水塔选用=A+B

#### A、射出成型机用

冷却水塔RT=射出机马力 ( HP ) × 0.75KW × 860Kcal × 0.4 ÷ 3024

## B、冷冻机用

冷却水塔RT=冷冻机冷吨 ( HP ) × 1.25

为带控温显示回水温度的高精度控制面板，操作方便，外观比普通机型美观，控温精确，如有感兴趣的厂家可以来电咨询。

硫化板导热油循环电加热炉主要作用是：

- 1，提高产品质量生产时间；
- 2，提高产品的合格率；
- 3，提高产品的外观，抑制产品的缺陷；
- 4，降低能耗，节约能源。

硫化板导热油循环电加热炉选型的计算方法：

1.特殊的情况需进行计算：

A、求加热器功率或冷冻功率  $KW=W \times t \times C \times S / 860 \times T$

W=模具重量或冷却水 KG

t=所需温度和起始温度之间的温差。

C=比热油 ( 0.5 ) ，钢 ( 0.11 ) ，水 ( 1 ) ，塑料 ( 0.45~0.55 )

T=加温至所需温度的时间 ( 小时 )

B、求泵的大小

需了解客户所需泵浦流量和压力 ( 扬程 )

P ( 压力Kg/cm<sup>2</sup> ) = 0.1 × H ( 扬程M ) × ( 传热媒体比重，水=1，油=0.7-0.9 )

L ( 媒体所需流量L/min ) = Q ( 模具所需热量Kcal/H ) / C ( 媒体比热水=1  
油=0.45 ) × t ( 循环媒体进出模具的温差 ) × 60

2.冷冻机容量选择

A、Q ( 冷冻量Kcal/H ) = Q<sub>1</sub> + Q<sub>2</sub>

Q<sub>1</sub> ( 原料带入模具的热量Kcal/H ) = W ( 每小时射入模具中原料的重量KG ) × C × ( T<sub>1</sub> - T<sub>2</sub> ) × S ( 安全系数1.5~2 ) T<sub>1</sub> 原料在料管中的温度；T<sub>2</sub> 成品取出模具时的温度

Q<sub>2</sub> 热浇道所产生的热量Kcal/H

B、速算法（有热浇道不适用）

1RT=7~8 OZ 1OZ=28.3g（含安全系数）

1RT=3024Kcal/H=12000BTU/H=3.751KW

1KW=860 Kcal/H 1 Kcal=3.97BTU

3、冷却水塔选用=A+B

A、射出成型机用

冷却水塔RT=射出机马力（HP）×0.75KW×860Kcal×0.4÷3024

B、冷冻机用

冷却水塔RT=冷冻机冷吨（HP）×1.25