

SF6(六氟化硫)气体回收充气装置

产品名称	SF6(六氟化硫)气体回收充气装置
公司名称	武汉华能联创电气有限公司
价格	1000.00/套
规格参数	品牌:华能联创 型号:SF6 尺寸(mm):1750 × 800 × 1550
公司地址	武昌区民主路428号（小东门建材市场四楼418号）
联系电话	027-88040496 18971541447

产品详情

SF6(六氟化硫)气体回收充气装置是SF6电器在制造、安装和维修时所必备的用来回收和处理SF6气体的装置

HNLC系列气体回收充气装置是我们公司参照电力行业标准 DL/T 662-1999《六氟化硫气体回收装置技术条件》标准及原机电部JB/DQ2588-90《六氟化硫充气及回收装置》标准，并参考了的产品,自主研发了SF6气体回收充气装置，本装置具备有抽真空、充气、回收和贮存等一般SF6气体回收充气装置所必备的功能

产品特征

1.SF6(六氟化硫)气体回收充气装置采用冷冻液化法设计原理，降低了系统的工作压力，大大提高了回收的工作效率。

2.制冷压缩机可选配原装进口法国美优乐的全封闭制冷压缩机。也可免费升级至美国独资企业生产的半

封闭制冷压缩机艾默生-谷轮（性能远超任何原装进口的同制冷量全封闭压缩机）。

3.SF6压缩机为美国独资企业生产的半封闭压缩机（艾默生-谷轮品牌），应用于SF6等卤素气体，具有耐氟特性，保证无泄露。

4.SF6(六氟化硫)气体回收充气装置的真空泵可选配德国原产Busch100m³/h、德国独资 Leybold D60C 60m³/h、日本等品牌的真空泵，以及国产经久考验、结实耐用、性价比极高的双级15L/s真空泵。

5.SF6(六氟化硫)气体回收充气装置采用双容器系统，SF6可液化，并可灌装钢瓶，灌装量不小于50kg。单容器的回收装置灌瓶量不小于30kg。

6.双容器系统拥有独创的SF6汽化方式，利用较高温度的高压的SF6气体，强制低温低压的SF6液体充灌入钢瓶，用时短，充灌量大。

7.使用柱式液位计，SF6液位指示直观准确。液位有背光指示，清晰明了。

8.液态储存容器内置有大功率SF6汽化电加热器。使用时自动进行温度控制，使SF6充分汽化对外充气。

9.优异的进口（美国）油雾过滤系统，确保油分达标。压缩机润滑油确保一年内不需添加，油位确保不下降。

10.分子筛干燥系统性能可靠。分子筛再生时不需解体、拆装及更换，使用方便，仅需对分子筛干燥器进行自再生操作，干燥性能即可恢复如初。

11.SF6(六氟化硫)气体回收充气装置所有球阀采用美国swagelok工作原理，密封元件具有自动补偿性能。切实应用于真空、压力工况，确保真空压力两不漏，为真空、压力两用的专用球阀。（也可选用美国swagelok原装球阀）。

12.SF6(六氟化硫)气体回收充气装置可定制的相序保护装置，耐压高达500V,极大提高可靠性。

13.SF6(六氟化硫)气体回收充气装置采用三相制电源，中线不是必须的，整机配置漏电保护器。

14.流程图绘于面板，操作方便直观，全部使用球阀，开与关状态明确。

15.采用风冷、移动式，可在无水源情况下使用。

16.真空计为数字显示皮拉尼真空计。

17.SF6(六氟化硫)气体回收充气装置采用优质脚轮，便于移动，不伤害地面。

产品别称

SF6气体回收充气装置，SF6气体回收装置，SF6(六氟化硫)气体回收充气装置，SF6(六氟化硫)气体回收充气装置厂家，武汉六氟化硫气体回收充气装置

技术参数

序号	产品推荐型号	尺寸(mm)	重量(kg)	产品用途
1	HNLC-12QT-4-40	1750 × 800 × 1550	<650	本装置适用于柱式断路器、小型开关箱、环网柜及储气量较小的容器（波纹管）的充气回收及抽真空
2	HNLC-7YT-4-20	1500 × 700 × 1450	<550	本装置适用于柱式断路器、小型开关箱、环网柜及储气量较小的容器（波纹管）的充气回收

及抽真空

HNLC-12YT-15-100

1750 × 800 × 1650

<800

3

本装置适用于电气设备
制造部门生产使用，同
时适用于35KV ~ 220KV
GIS开关的现场安装和维
护使用

SF6(六氟化硫)气体回收充气装置详细技术参数请咨询武汉华能联创电气有限公司的客服，厂家报价，可定制