

# 威欧丁低温铝焊丝之空调铝管焊接说明

产品名称	威欧丁低温铝焊丝之空调铝管焊接说明
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	10000.00/盒
规格参数	品牌:威欧丁 型号:低温铝焊丝
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

## 产品详情

### 威欧丁低温铝焊丝之空调铝管焊接及说明

如果您是新手起步阶段您看完视频以后发现不同的部位用不同的焊丝

- 1、管壁气孔问题：用威欧丁53焊接后，再用179度的威欧丁51加固一下。或者气孔如果足够小可以直接用179度的威欧丁51焊丝配合M51-F的焊剂焊接。
- 2、管接头问题：用威欧丁303的焊丝焊接。
- 3、不管是气孔问题，还是接头问题，所有的场合都可以用威欧丁53专用的双管液化气喷枪。

关于空调铝管的焊接实质上说简单点就是铝圆管的对接，铝圆管的铝接头的套接，铝管的管壁渗漏焊接，一句话就是铝管焊接。

焊接方法：

一、氩弧焊。无论从事什么行业，氩弧焊的焊接方法适合有一定的焊接业务并且准备将焊接元素引用到自己所处行业的生产加工，检修维修中的这类客户群体使用，如果发展到这个阶段就是算是真正开始了焊接业务。

二、气焊。气焊焊接空调铝管适合不以焊接为主体的群体，比如汽车空调检修行业，是从事制冷管路检修，检修出现问题要么更新，要么修复。而这类群体不同，隔行如隔山，底子稍微薄一些，所以我们就需要考虑到这类群体的一个简易的焊接方法，所以恳请大家不要喷。我们重点说的是气焊的运用，而气焊的运用又分为高温的和低温的，这里面高温和低温是相对说的。

1) 高温气焊。就是我们市面上很多民间的高手常用的焊丝配焊粉的焊接方式，这类焊丝呢主要以ER4047

铝硅焊丝为住，配合201的铝焊粉，当然了很多没有细入研究的师傅也说ER4047是低温铝焊条，为什么这么说的？因为纯铝的熔点是660度，这个ER4047是580-620低于660度，相对温度低，所以高手也都喜欢叫它低温铝焊条，这类负责人地说，对于空调行业的起步人员需要操作好可能需要下一些功夫需要练习，因为580-620度的熔点差80不到100度，这个的感觉是需要用时间去感受，用手上的功夫去触摸的，然而这些功夫其实你也可以研究一下铝氩弧焊了，对吧？

当然了这个ER4047气焊你操作练会了氩弧焊基本上也会了

2) 低温焊接。这里面说的低温焊接只是一个相对概念，就是相对ER4047来说的，威欧丁低温焊接的运用给我们起步用户使用，也是操作非常方便简单的，这些就是在下面我们的操作视频里面讲的低温385度的威欧丁53、低温179度的威欧丁51、低温430-480度的威欧丁303，这三种在空调铝管焊接的运用种基本解决了所有的这个行业的焊接了，当然了，如果要延伸一下还包括制冷维修方面的比如水箱散热器焊接检修，油冷器的焊接检修，空冷器的焊接检修等等偏比较薄类的铝件的焊接。