

# 迈信伺服器报警ERR11维修

产品名称	迈信伺服器报警ERR11维修
公司名称	惠州明杰自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	惠州仲恺高新区陈江银岭路3号1楼103房（注册地址）
联系电话	0752-3323803 18933524672

## 产品详情

迈信伺服器报警ERR11维修

伺服使能信号一接入就发生;
检查伺服电机动力电缆（U、V、W相序）和编码器电缆的配线是否正确，有无破损。
输入脉冲指令后在高速运行时发生：
a. 控制器输出的脉冲频率过大，修改程序调整脉冲输出的频率;
b. 电子齿轮比设置过大;
c. 伺服增益设置太大，尝试重新调整伺服增益。

## 2、伺服电机高速旋转时出现位置偏差计数器溢出错误（ERR 4），如何处理？

输入较高频率指令脉冲时发生位置偏差计数器溢出错误;
对策：

a. 检查电机动力电缆和编码器电缆的配线是否正确，电缆是否有破损；

b. 增益设置太大，重新手动调整增益或使用自动调整增益功能；

c. 延长加减速时间；

d. 负载过重，需要重新选定更大容量的电机或减轻负载，加装减速机等传动机构提高负载能力。

运行过程中发生位置偏差计数器溢出错误。

对策：

a. 增大偏差计数器溢出水平设定值（P080 单位：圈）；

b. 减慢旋转速度；

c. 延长加减速时间；

d. 负载过重，需要重新选定更大功率的电机或减轻负载，加装减速机等传动机构提高负载能力。

### 3、伺服电机异常报过载（ERR 13），如何处理？

如果是伺服使能信号一接入并且没有发脉冲的情况下发生：

a. 检查伺服电机动力电缆配线，检查是否有接触不良或电缆破损；

b. 速度回路增益是否设置过大；

c. 速度回路的积分时间常数是否设置过小。

如果伺服只是在运行过程中发生：

a. 位置回路增益是否设置过大；

b. 定位完成幅值是否设置过小；

c. 如果是带制动器的伺服电机则务必将制动器打开；

d. 检查伺服电机轴上没有堵转，并重新调整机械。

## 4、伺服电机在有脉冲输出时不运转，如何处理？

监视控制器的脉冲输出当前值以及脉冲输出灯是否闪烁，确认指令脉冲已经执行并已经正常输出脉冲；

检查控制器到驱动器的控制电缆，动力电缆，编码器电缆是否配线错误，破损或者接触不良；

检查带制动器的伺服电机其制动器是否已经打开；

监视伺服驱动器的面板（d-CP.）确认脉冲指令是否输入；

检查伺服RUN（运行）指示灯是否点亮；

控制模式务必选择位置控制模式（P004=0）；

伺服驱动器设置的输入脉冲类型和指令脉冲的设置是否一致；

确保正转侧驱动禁止，反转侧驱动禁止信号以及偏差计数器复位信号没有被输入，脱开负载并且空载运行正常，检查机械系统。

## 5、伺服电机做位置控制定位不准，如何处理？

首先确认控制器实际发出的脉冲当前值是否和预想的一致，如不一致则检查并修正程序；

监视伺服驱动器接收到的脉冲指令个数是否和控制器发出的一致，如不一致则检查控制线电缆；

检查伺服指令脉冲模式的设置是否和控制器设置的一致，如CW/CCW还是脉冲+方向；

伺服增益设置太大，尝试重新调整伺服增益；

伺服电机在进行往复运动时易产生累积误差，建议在工艺允许的条件下设置一个机械原点信号，在误差超出允许范围之前进行原点搜索操作；

机械系统本身精度不高或传动机构有异常(如伺服电机和设备系统间的联轴器部发生偏移等)。