

龙口硅酮密封胶_密封胶_宇龙高分子多图

产品名称	龙口硅酮密封胶_密封胶_宇龙高分子多图
公司名称	山东宇龙高分子科技有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:宇龙 型号:OJ1393
公司地址	山东省烟台市龙口市高新技术产业园区星宇路69号
联系电话	0535-3121760-8020 13455514335

产品详情

1、表面准备施工表面应干净、坚硬、干燥并无油、脂及表面脏污如脱模剂、养护薄膜和疏水剂。彻底清除所有松动颗粒和灰尘2、打底对混凝土和多孔表面使用Primer 3。3、西卡胶施工4、接缝设计在环境温度下，接缝宽度允许变化量：0 以上，为密封时接缝平均宽度的 $\pm 12.5\%$ 以下，为密封时接缝平均宽度的 $\pm 5\%$ 的总量5、一般使用要用Sikaflex-11FC聚氨酯密封胶、胶粘剂成功地密封接缝，下述接缝设计规则值得关注：接缝宽度12mm以上，宽深比为1：1接缝宽度12mm以下，宽深比为2：1为保证获得正确的宽深比，并为密封粘合剂提供坚实的背衬，同时为防止密封粘在接缝底部，Sikaflex - 11FC聚氨酯密封胶、胶粘剂下面必须用紧密封固定、不腐烂、无吸收性的背衬材料填充，如：纤维板配以隔粘带，或者选用Sika所提供的开孔性聚氨酯或闭孔聚乙烯背衬条。不能使用油或焦油类浸渍背衬材料。

宇龙106

产品简介：

宇龙106中性防水密封胶采用纯丙乳液制成，树脂含量高达55%，产品为自交联型，依靠水分的挥发固化，不会产生对人体有害的物质。产品广泛用于铝合金门窗、塑料门窗等的接缝密封以及室内装潢的填缝密封。固化后胶表面着色力好、体积收缩性小、可涂饰（油漆、涂料等），是建筑工程、室内装饰的选择。可供各种颜色选择。

施工要求及注意事项：

- 1、为确保密封胶具有良好的粘接效果，施工前应确认基材表面清洁干燥，不得有水分、灰尘、油渍等污物存在。
- 2、打胶时应注意施胶基材间的缝隙填满压实，胶与基材完全接触，避免施胶过快产生气泡或空穴。用于发泡胶部位有部分开裂，需二次施胶。
- 3、产品未完全固化前可进行修饰、补胶，提高粘结力及施胶效果。

4、本产品未完全固化前不能直接雨淋及泡水；阴雨天气或温度低于5℃不能使用；墙体反碱及潮湿部位不宜施胶；本产品在23℃以上条件下15-20分钟表干，固化需3-5天（视具体施工环境而定）。

规格及贮存：

106工程专用 净重：350g，30支/箱；

106工程专用 净重：500g，24支/箱。

106工程专用软包 净重：600g，24支/箱；

自出厂之日起，于5-26℃的阴凉干燥处,有效期18个月。

典型技术参数（下列数据仅供参考，不建议用于制定规范）

序号 项目 技术指标
1 外观 细腻、均匀膏状物
2 密度 1.56 ± 0.053
3 表干时间/h 14
4 下垂度 305
5 挤出性/(ml/min) 100
6 断裂伸长率 % 108
7 浸水后断裂伸长率 % 100
8 树脂含量 % 170
9 产品在湿度 $50 \pm 5\%$ ，温度 23 ± 2 ℃条件下固化28天 符合JC/T484-2006标准规定的12.5P级的要求

一、预装检查密封件在预处理后是否有变形而影响装配，要进行预装。对变形的密封面要进行修整，密封间隙要均匀，间隙在0.1-0.2mm之间，不超过0.8mm，以适合密封装配要求。二、修整为了除去加压固化后挤出的多余胶边，提高外观质量。修整时勿使胶层剥离。三、涂胶处理后立即进行，要注意涂匀。常用方法有手涂、喷涂、滚涂、压注、压力浸胶和真空浸胶等。单件、少量的涂胶多用手工，采用各种形状的毛刷、刮勺和滚轮，大面积涂敷可采用喷枪，但胶液要稀。用高粘度胶修补缝隙可采用压注法。大批量铸件的涂胶采用压力或真空浸胶法。四、预处理目的是除去密封面上的油污、漆皮、铁锈及灰尘等。柴油、汽油是常用的清洗液，精密的或小面积机械零件可用丙酮、乙酸乙酯及香蕉水等溶剂洗刷，大的密封面常用氢氧化钠、碳酸钠、偏硅酸钠和偏磷酸钠等碱溶液清洗。比较理想的是用三氯乙烯蒸气进行处理。漆皮可用火焰喷灯烧焦后再用除锈剂或上述方法洗涤。