亮键电子薄膜开关电容触摸薄膜开关

产品名称	亮键电子薄膜开关电容触摸薄膜开关
公司名称	深圳市亮键电子科技有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:亮键电子 型号:HY1053
公司地址	深圳市光明新区马田街道大围沙河工业区B2区第11栋一楼A区、二楼
联系电话	18320883946 18320883946

产品详情

工业薄膜开关结构

①胶片凸面触感型: 有良好的触感,但使用寿命相对较短；

②凸边框式无触感型: 外表美观,有较强的立体感，但无触感；

③凸边框式触感型: 外表美观, 有较强的立体感，且有触感；

④面版打凸触感型:

(a)型：设计不当时，容易有两段现象, 但面版破损,电器性能亦然存在；

(b)型：不存在两段现象,且结构层少,较经济,若面版破损,电器性能将不存在；

⑤金属弹片型：

(a)型：为最基本和最常用的结构.弹片既起触感的作用又起上线路的作用；

(b)型：结构复杂,用于弹片较多较密且不要有跳线的场合. 弹片放于上线路上，上、下线路导电面都向上，上线路需冲孔。此种结构导通时弹片的四个脚与中心点不在同一平面，有“ 两段 ”的情况出现。同时，弹片经常处于过度反凹的壮态，时间久了,弹片将出现不反弹的现象，不建议采用；

(c)型：弹片放于上线路上，只起触感的作用，其上线路导电面向下，下线路导电面向上，有“ 两段 ”的情况，不建议采用；

(d)型：弹片放于下线路,上、下线皆有走线,弹片既起触感的作用又起将上、下线路连接起来的作用；用于弹片较多、较密且不要有跳线的场合，较(b)型结构简单。设计时要注意线路走线要避开弹片的四条腿

，以保证不短路。

⑥发光体型：一定要开底胶模；

(a) LED线路与下线路同层：结构简单，但LED窗要打凸，否则，LED灯会顶起面版；适宜选用高度较矮的小LED灯或LED灯数量较少的场合；

(b) LED线路与下线路不同层：结构复杂，但LED窗不一定要打凸，适宜选用双色LED灯或LED灯数量较多的场合；需开冲孔模和底胶模；

⑦对折式：此类型多可避免跳线且不需灌孔可使导电面可向下，此结构的缺点在对折处容易线路容易折断。

⑧内外框防水型：外框是一个封闭的框，没有走线，对内框起保护作用，防止水气从出线凹槽处进入机壳。

工业薄膜开关技术参数

①工业薄膜开关电性能

工作电压：≤50VDC；

工作电流：≤100mA；

接触电阻：0.5~10Ω；

绝缘电阻：≥100MΩ；

基材耐压：2kDVC；

回弹时间：≤6ms；

回路电阻：50Ω、150Ω、350Ω三档，或以用户需要确定；

绝缘油墨耐压：100VDC。

②工业薄膜开关机械性能

可靠性使用寿命：＞100万次；

闭合位移： 0.1~0.4mm（无触觉）0.4~1.0mm；

健标作力： 15~750g力；

银浆迁移：在55°C，温度90%，56小时后，二线间为10MΩ/50VDC；

银浆线上无氧化，无杂质；

银浆线宽≥0.3mm，间隔0.3mm，线路毛边＜1/3，线路缺口＜1/4线宽；

引脚间距标准 2.54 2.50 1.27 1.25mm；

引出线抗曲度，用d=10mm钢。棍压80次线路不断。

③工业薄膜开关环境性能

工作温度： -20°C～+70°C；

存贮温度： -40°C～+85°C 温度95%±5%；

大气压： 86～106KPa。

④工业薄膜开关印刷指标

印刷尺寸偏差±0.10mm，外型边线不清编差±0.1mm；

套色偏差±0.11mm/100mm，绝缘油墨全部覆盖银浆线路；

无油墨散，字迹无残缺；

色差不大于二级；

不得有折痕、脱漆；

透明窗透明清洁，色泽均匀，不得有刮伤、针孔、杂质。

薄膜开关面板特点:

表面耐油污（防腐蚀）

密封性能好

体积小，质量轻和结构可靠

色彩丰富和外形美观

薄膜开关适用范围：

1.仪器仪表：测量仪器，分析仪表，航海仪器，工业仪器

2.机电产品：数控机床，电子衡器，打器人印刷机械，工业照相机

3.计算机：操作键盘，监视器，打印机，绘图仪

4.家用电器：洗衣机，各类遥控器，电子锁，微波炉，电饭煲，音响及影视设备等

5.办公系统：电话机，传真机，复印机，计算器，翻译机

6.电子玩具：电子靶，电子琴，游戏机

薄膜开关环境性能

工作温度： -20°C～+70°C；

存贮温度： -40°C～+85°C 温度95%±5%；

大气压： 86～106KPa。

薄膜开关印刷指标

印刷尺寸偏差±0.10mm，外型边线不清编差±0.1mm；

套色偏差±0.11mm/100mm，绝缘油墨全部覆盖银浆线路；

无油墨散，字迹无残缺；

色差不大于二级；

不得有折痕、脱漆；

透明窗透明清洁，色泽均匀，不得有刮伤、针孔、杂质。

客户合作基本流程：

1.客户提供给亮键电子薄膜面板、薄膜开关图面，或者薄膜面板样品。

2.亮键电子根据客户的图面或者样品进行评估产品使用材质、制作工艺、产品价格、模具价格。

3.做正式报价单提供给客户确认价格

4.客户确认价格后，亮键电子按照确定内容打样。（3~5天）

5.亮键提供承认书及相关公司资料、样品5pcs 。

6.客户确认资料及样品，PASS 后按照客户样品进行生产。

7.样品有差异或者变更内容我们跟客户工程进行确认继续改善打样

8.客户对样品确认OK，并承认给亮键，进行正常下单量产。