夹具_力鼎自动化_车桥自动化夹具

产品名称	夹具_力鼎自动化_车桥自动化夹具
公司名称	青岛力鼎自动化设备有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:力鼎 型号:WD1379
公司地址	山东 青岛市李沧区 重庆中路369-25号
联系电话	053266769781

产品详情

机械制造过程中用来固定加工对象，使之占有正确的位置，以接受施工或检测的装置，又称卡具（qiǎjù）。从广义上说，在工艺过程中的任何工序，用来迅速、方便、安全地安装工件的装置，都可称为夹具。例如焊接夹具、检验夹具、装配夹具、机床夹具等

夹具：机械制造过程中用来固定加工对象，使之占有正确的位置，以接受施工或检测的装置

组合夹具是在机床夹具零部件标准化的基础上，由一整套预先制造好的，局有各种不同形状、不同规格尺寸的标准化元件和合件，按照组合化的原理，针对工件的加工要求组装成各种专用夹具。夹具使用完毕后，可以拆卸，留待组装新夹具时使用。

组合夹具的使用范围十分广泛。它最适合于品种多、产品变化快、新产品试制和单元要求。用组合夹具元件可以组转成各类机床夹具。数控机床和柔性制造单元的出现，更加推动了组合夹具技术的进步，扩大了组合夹具的应用范围

夹具中的夹紧装置一般由动力源和加紧机构两个部分组成。动力源是生产原始作用力的部分，如用人的体力对工件进行夹紧，称为手动夹紧；若采用气动，液动，电动以及机床的运动等动力装置来代替人力进行夹紧，则称为机动夹紧。夹紧机构是接受和传递原始作用力，使其变为夹紧力并执行夹紧任务的部分包括中间传递力机构和夹紧元件。中间传递力机构把来自人力或动力装置的力传给夹紧元件，再由夹紧元件直接与工件受压面接触，最终完成夹紧任务