JGT2大电流铜箔软连接 铜皮导电带

产品名称	JGT2大电流铜箔软连接 铜皮导电带
公司名称	东莞市金戈电气科技有限公司
价格	5.00/条
规格参数	品牌:金戈电气 型号:JGT2 制作工艺:压焊
公司地址	广东省东莞市黄江镇鸡啼岗村公园一巷11号A
联系电话	13686283850

产品详情

JGT2大电流铜箔软连接 铜皮导电带详细说明：

铜箔软连接定义：

铜箔软连接是一种大电流导体（安装接触面采用焊压设计生产），东莞金戈电气采用压焊或对焊技术，一次性焊接成型，产品导电率高、承受电流大、电阻值小、抗疲劳耐用、易散热等特点，产品广泛用于各种发电机组、开关、母线、电解、冶炼等大电流电气设备中做柔性导电连接

产品材质：T2、T2M、T3无氧铜带

制作工艺：压焊、钎焊

压焊是一种特殊的焊接工艺，是将0.10mm（标准设计）或按客户要求使用0.03、0.05、0.15、0.20、0.30，0.40、0.50的铜箔在特定的区域焊接在一起，这种焊接工艺不需要使用任何形式的助焊剂。

压焊铜箔软连接是一种绝佳的电导体，安装接触面可以承受任何形式的挤压、弯曲或碰撞，由于安装面是定制的，所以它可以安装到只有2mm的空间内部（如：发电机内部做连接用），可按用户图纸或用户要求在接触面开孔，还可以在安装接触面上镀锡或银。

钎焊是将0.03mm-0.5mm厚的铜箔叠片部分压在一起，采用银基钎焊料与扁铜块对焊成型，接触面可根据用户要求镀锡、银、开孔等

用途：广泛应用于冶金（如：电解铝、电解锌、电解铜）、化工（如：离子膜烧碱、电镀）、输变电工程（如：电厂、电站）、电力设备（如：变压器、配电柜）、炭素、电力机车、海轮等多种行业。

特殊设计：产品可根据用户要求加工各种软连接

交货期：由订单量而定，一般3-5天